

CL 系列悬臂式张力感应器使用说明书

型号 CL1-5、CL1-15、CL1-50、CL2-50、CL2-150、CL2-500

（注意：严禁用锤头敲击 CL 系列张力感应器或随意更改内部零部件）。

本手册内所包含的所有信息是美塞斯国际公司的独家专有财产。发布这些信息的时候，我们相信你们会对这些信息保守秘密，这些信息不会被全部或者部分地被复制或者拷贝，也不会被用于此次信息发布以外的任何其它目的。

2007 版权所有，保留所有版权。

我们会定期地对本说明书进行更新。最新的版本可以从 www.maxcessintl.com.cn 上获取，也可以拨打 0756-8819398 与美塞斯（珠海保税区）工业自动化设备有限公司联系获取。

从轴孔中取出装有四枚紧定螺钉的包装袋，并将螺钉按照如下所示的方式安装到感应器上。

介绍

CL 张力感应器是设计用来安装在机器的垂直墙板上，并且与客户的悬臂轴和滚筒组件合并成为一个整体。如图 1 所示，CL 张力感应器既可以安装在机器墙板的内侧，也可以安装在机器墙板的外侧。

安装

选择一个清洁的、卷材包角不会发生改变的平整表面。确定 CL 张力感应器安装孔的中心线，以便使 CL 张力感应器将卷材的包角平分。拧紧两枚紧固螺钉，并且确保紧固螺钉不会穿过外形图上标注的尺寸 N。如图 2 所示，受力方向箭头也同样应将卷材的包角平分，并且与张力合力的方向一致。

注意：如果张力感应器的受力方向与张力合力的方向相反，则连接到 MAGPOWR 控制器接线盒上的黑色和白色感应器导线必须要对调（图 3）。

轴和滚筒组件（由客户提供）

如下图所示，将客户提供的轴和滚筒组件插入到 CL 张力感应器内。要确保无论是轴还是滚筒组件，都不会干涉到 CL 张力感应器的外壳或者机器的墙板（如下图所示，采用机器墙板外侧的安装方法时，对于 CL1 型的产品，机器墙板上间隙孔的直径至少应该为 0.69 英寸（17.5 毫米），对于 CL2 型的产品，间隙孔的直径至少应该为 1.06 英寸（26.9 毫米）。将四枚紧定螺钉牢牢地拧紧到轴上。用屏蔽电缆将 CL 张力感应器连接到控制器上。

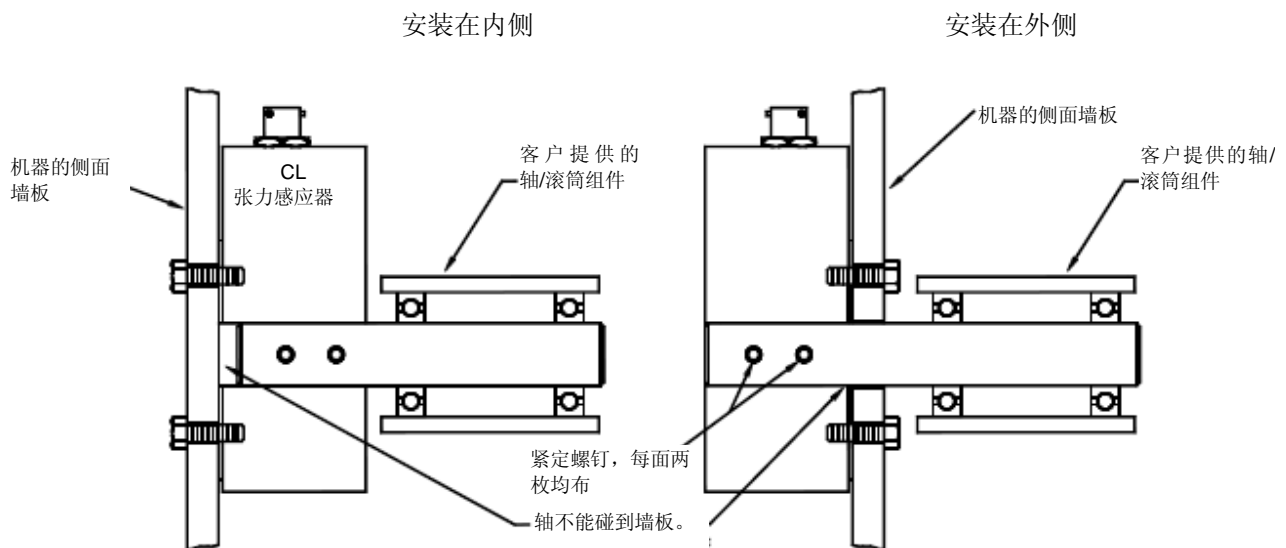


图 1

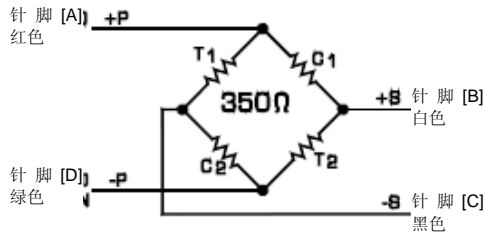


图3
接线图

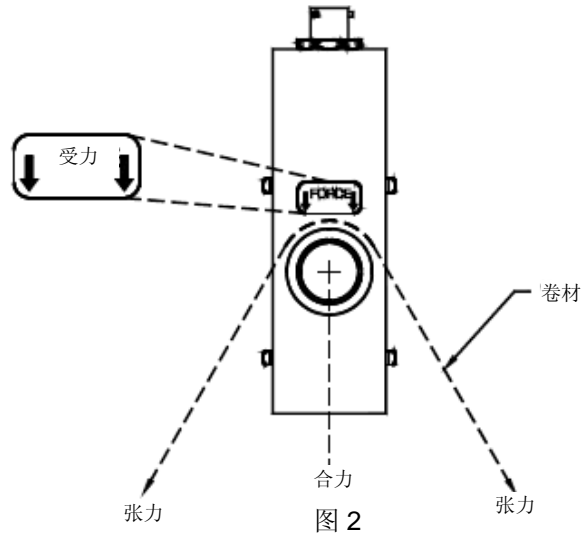


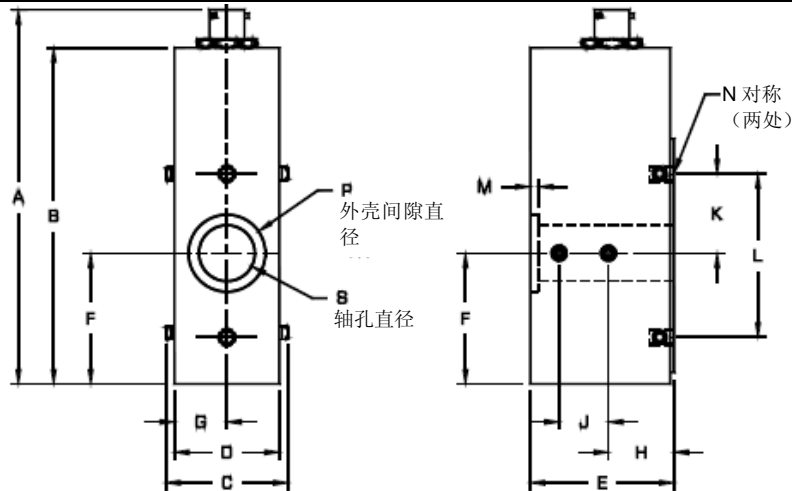
图2

规格

电桥电阻	350 欧姆
励磁电压	标称 10V 直流
输出信号	额定满负载时每个感应器标称值为 21mV 直流
工作温度:	-30 摄氏度到 95 摄氏度
非线性和滞后性误差:	最大为满刻度的 0.5% (对于 CL2-500, 为 1.5%)
重复性误差:	最大为满刻度的 0.2%
满载时的偏斜量:	最大为 0.011 英寸
接线盒:	MAGPOWR 部件号 12A97-1
温度影响漂移量:	对于每摄氏度, 为额定值的 0.02%
气候级别:	3K4 (EN60721)
IP 防护等级:	IP67 (EN60529)

尺寸

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	S	+0.02 -0.00
CL1-5 CL1-15 CL1-50	5.11	4.45	1.49	1.22	2.15	1.63	0.61	1.00	0.75	1.000	2.000	0.15	1/4-20 X .38 DP	0.88	0.625	
CL2-50 CL2-150 CL2-500	6.27	5.61	2.03	1.72	2.40	2.22	0.86	1.13	0.75	1.375	2.750	0.15	3/8-16 X .50 DP	1.25	1.000	



MAXCESS INTERNATIONAL COMPANIES



GUIDING · INSPECTION



TENSION CONTROL



SLITTING · WINDING