

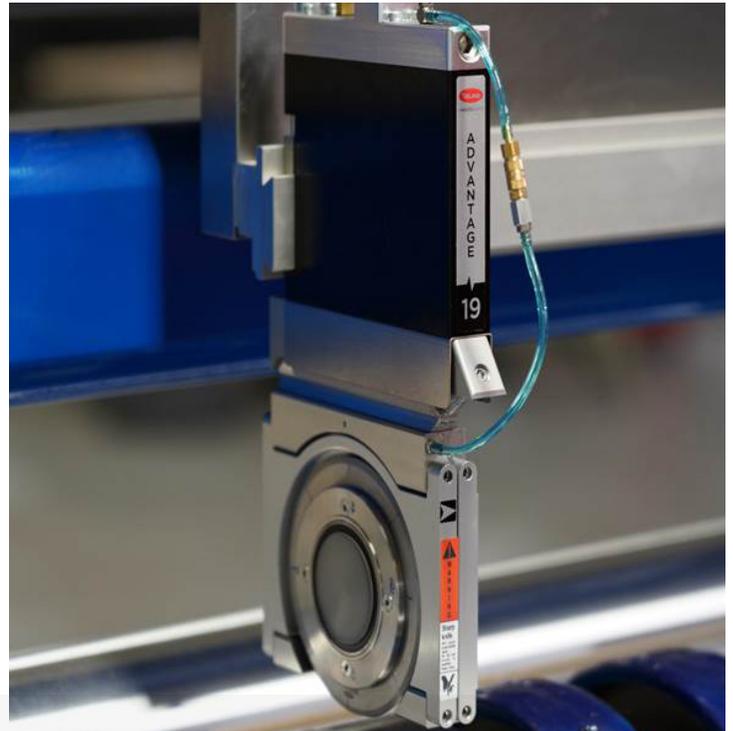
TIDLAND

A MAXCESS BRAND

### 利用窄幅分切宽度 获得优质料卷

Advantage (优好) 19系列分切刀架的最小分切宽度仅为19.5毫米(0.768英寸), 不仅分切质量更好, 刀片寿命也 longer。180°可反装刀盒设计使下砧刀环的两侧均可被使用, 该设计延长了刀片寿命, 并可降低运营成本。

基于侧向行程距离为2.8 mm的简易设置, 通过简单的螺钉固定和快速断开的空气接头, 可让您轻松更换刀盒。分切刀架主体在更换刀盒时保持原位, 显著减少停机时间, 配有按扣式刀片锁定安全防护装置, 让刀片更换更加安全快速。



#### 主要特点 通用规格



- 180°可反装刀盒, 延长刀片寿命
- 可安全快速卸下刀盒
- 兼容现有的I型分切刀架和燕尾安装导轨
- 向后兼容W19分切刀架
- 吃刀量的精确深度控制调整
- 可拆卸刀片更换安全防护装置可选
- 滑阀执行器开关和快速断开空气接头可选, 便于操作
- 坚固的结构适用于恶劣的环境

最小分切宽度:  
19.5 mm (0.768 英寸)

最大卷材运行速度:  
1,067 米/分钟 (3,500 英尺/分钟)

水平行程距离:  
2.8 mm (0.11 英寸)

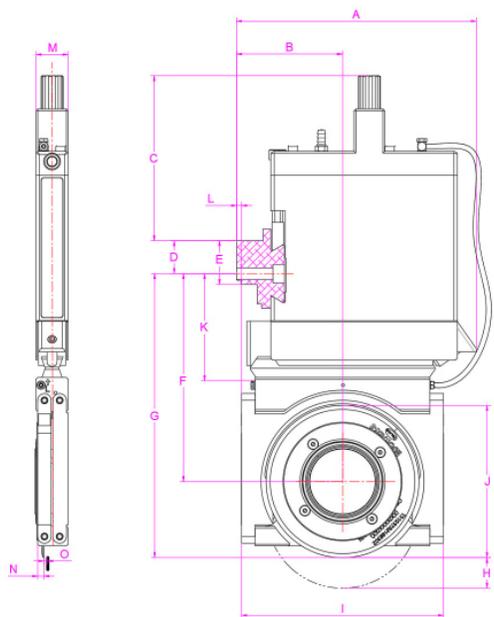
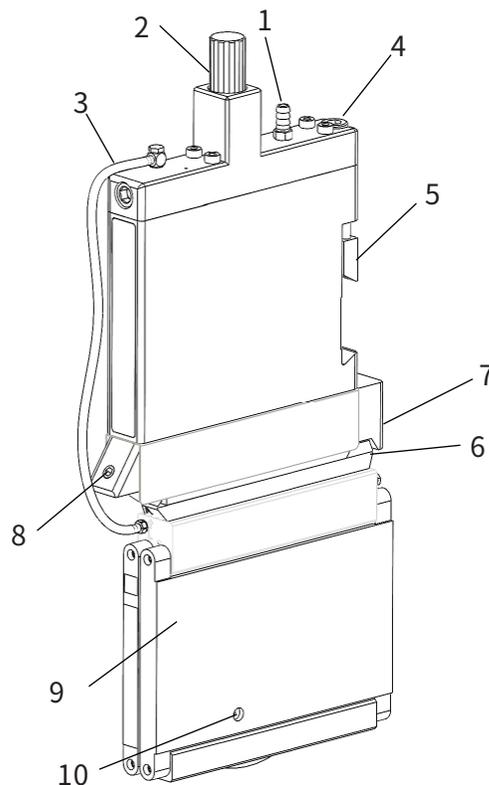
垂直行程范围:  
19.5 mm (0.768 英寸)

刀片直径:  
90 mm (3.5 英寸)

工作空气压力:  
2.7至6.2巴 (40至90磅/平方英寸)

## ADVANTAGE 优好19系列总览

1. 空气输入
2. 深度控制旋钮
3. 摆动式刀盒通气软管
4. 止动螺钉
5. 止动楔块
6. 刀偏角键
7. 控制体燕尾块
8. 刀盒锁紧螺钉
9. 可拆卸/可反装刀盒
10. 刀片锁定孔



换刀安全护罩  
(PN 270043481)

### 尺寸

单位	卷材路径	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
mm	A/B	141.3	62.5	97.5	19.5	25.9	122.9	167.9	18	119	90	63.3	2.9	18.9	3.7	2.3
英寸	A/B	5.56	2.46	3.84	0.77	1.02	4.84	6.61	0.71	4.69	3.54	2.49	0.11	0.74	0.15	0.09

GLOBAL HEADQUARTERS  
& AMERICAS

P +1-844-MAXCESS  
F +1-405-755-8425  
sales@maxcessintl.com

[maxcessintl.com](http://maxcessintl.com)

EUROPE  
& MIDDLE EAST

P +49-6195-7002-0  
sales@maxcess.eu

[maxcessintl.com](http://maxcessintl.com)

ASIA  
PACIFIC

P +86-400-830-1898  
asia.sales@maxcessintl.com

[maxcessintl.com](http://maxcessintl.com)



了解更多相关产品:  
Cygnus 张力控制  
D-MAX 增强型卷材纠偏控制器



下载(优好)19分切刀架资料

