



Zuverlässige Beseitigung von Falten und Trennung von geschnittenen Materialbahnen

Webex Breitstreckwalzen sind robust und werden für den Dauerbetrieb bei allen geforderten Materialbahngeschwindigkeiten ausgelegt. Verfügbar sind die Varianten mit feststehendem sowie verstellbarem Bogen. Beide Varianten zeichnen sich durch bewährte Lagerungsarten für schnelle Installation und/oder Verstellung aus. Dadurch sind die WEBEX Breitstreckwalzen vielseitig einsetzbar und erleichtern die Materialbahnregelung.

Die WEBEX Breitstreckwalzen sorgen für eine gleichmäßige Spannungsverteilung in seitliche Richtung und einen vibrationsfreien Betrieb. Beides ist wichtig für die Trennung von geschnittenen Materialbahnen, die Beseitigung von Falten und Materialbahnungleichmäßigkeiten, wie z.B. "hängende" Ränder oder Soft Spots.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Außendurchmesser	Verstellbarer Bogen	Feststehender Bogen
1 1/2 Inch		●
3 1/2 Inch	●	●
4 Inch	●	●
4 1/4 Inch	●	●
4 1/2 Inch	●	●
5 1/4 Inch	●	●
5 1/2 Inch	●	●
6 1/4 Inch	●	●
6 1/2 Inch	●	●
7 1/2 Inch		●

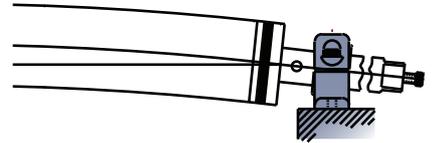
VORTEILE

- Präzisionslager und -lagergehäuse vereinfachen die Installation und den Service
- Vielfältige Walzenoberflächen erhältlich: von hoher Abriebfestigkeit über Hitzebeständigkeit bis hin zu hoher Entformbarkeit oder dielektrischen Eigenschaften.
- Optional sind Walzenlagerungen erhältlich, in denen die Breitstreckwalze bei voller Arbeitsgeschwindigkeit verstellt werden kann. Dadurch kann der Bogen während der Produktion optimal an die Erfordernisse der Materialbahn angepasst werden.
- Optional erhältliche Armierung aus hochbeständigem, synthetischen Kunststoffwerkstoff, abgestimmt auf die spezifische Anwendung.
- Gerippte Armierung oder Oberfläche erhältlich für Hochgeschwindigkeitsanwendungen

LAGERUNGSARTEN



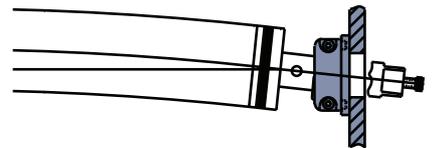
Feststehender Bogen
Die Abbildung zeigt die Breitstreckwalze mit einstellbaren Lagern zur Höhenverstellung des Bogens und Standardarmierung aus Acrylkautschuk



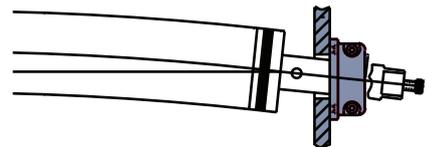
Installation auf dem Maschinenrahmen



Verstellbarer Bogen
Die Abbildung zeigt die Breitstreckwalze mit verstellbaren Standardlagern und optionaler Hypalon-Armierung



Installation zwischen dem Maschinenrahmen



Installation außerhalb des Maschinenrahmens

VORSCHLÄGE ZU UMSCHLINGUNGSWINKEL UND BOGENAUSFÜHRUNG

ANWENDUNG	MATERIAL	UMSCHLINGUNGSWINKEL	KRÜMMUNG (% der Arbeitsbreite)
Trennung von Schnitten	Film	30° – 150°	0.5% – 0.75%
	Papier	30° – 150°	0.5% – 0.75%
Faltenbeseitigung	Film	30° – 90°	1% – 1.125%
	Papier	20° – 90°	1.25% – 1.5%
	Textil und Zellstoff	45° – 120°	2% – 2.5%
Breitstreckung	Textil und Zellstoff	60° – 150°	5% – 7%

MAXCESS

EUROPE, MIDDLE EAST
AND AFRICA
Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL
AND SOUTH AMERICA
Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

CHINA
Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN
Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

INDIA
Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in



WEBEX

