



Separazione affidabile dei nastri dopo il taglio e eliminazione delle pieghe

I rulli stenditori Webex sono progettati per funzionare negli anni alle velocità nominali. Sono disponibili in versione a curvatura fissa (Permabow) e regolabile (Adjustabow). Grazie alla nostra pluriennale esperienza, siamo in grado di fornire supporti di fissaggio disegnati per un montaggio rapido e la massima facilità di utilizzo.

I rulli stenditori Webex assicurano la distribuzione omogenea del tiro laterale e un funzionamento privo di vibrazioni, condizioni ideali per ottenere una perfetta separazione dei singoli nastri dopo il taglio e per l'eliminazione di pieghe e bordi o zone del nastro lasche.



SPECIFICHE TECNICHE

DIAMETRO	AJUSTABOW	PERMABOW
1 1/2 pollici		●
3 1/2 pollici	●	●
4 pollici	●	●
4 1/4 pollici	●	●
4 1/2 pollici	●	●
5 1/4 pollici	●	●
5 1/2 pollici	●	●
6 1/4 pollici	●	●
6 1/2 pollici	●	●
7 1/2 pollici		●

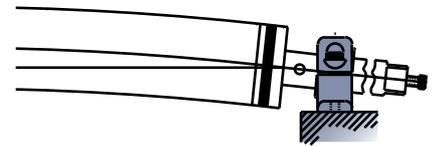
CARATTERISTICHE

- Supporti di montaggio di elevata precisione, con alloggiamento cuscinetti, per la massima facilità di montaggio e manutenzione
- Il rivestimento dei rulli stenditori è disponibile in versioni resistenti all'abrasione, per temperature elevate, antiaderenti o con proprietà dielettriche
- Sono disponibili supporti opzionali con regolazione dell'angolo di inclinazione del rullo con nastro in movimento, per ottenere la miglior regolazione della stenditura
- Disponibili con manica esterna in tecnopolimero, con ampia gamma di proprietà selezionabili in base alle esigenze della singola applicazione.
- Disponibili con manica esterna rinforzata con fibre per elevate velocità di rotazione

OPZIONI DI MONTAGGIO



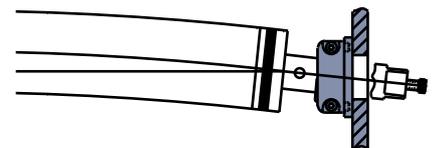
Permabow
Nella figura con i supporti ad inclinazione regolabile opzionali e rivestimento in nitrile standard



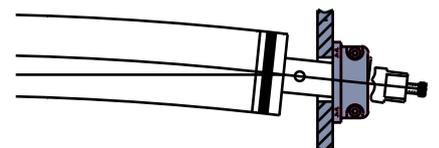
Montaggio sulle spalle macchina



Adjustabow
Nella figura con supporti di montaggio standard con rivestimento opzionale in Hypalon



Montaggio all'interno delle spalle macchina



Montaggio all'esterno delle spalle macchina

ABBRACCIO E CURVATURA CONSIGLIATI

APPLICAZIONE	MATERIALE	ANGOLO DI ABBRACCIO	CURVATURA (IN % DELLA LUNGHEZZA)
Separazione tagli	Film	30° - 150°	0.5% - 0.75%
	Carta	30° - 150°	0.5% - 0.75%
Eliminazione pieghe	Film	30° - 90°	1% - 1.125%
	Carta	20° - 90°	1.25% - 1.5%
	Tessili e Tessuto non tessuto	45° - 120°	2% - 2.5%
Incremento larghezza	Tessili e Tessuto non tessuto	60° - 150°	5% - 7%

MAXCESS

EUROPE, MIDDLE EAST
AND AFRICA
Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL
AND SOUTH AMERICA
Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

CHINA
Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN
Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

INDIA
Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in



WEBEX

