



El sensor de luz reflejada DSE-15 es ideal para la mayoría aplicaciones con materiales opacos, transparentes o reflectantes.

Debido a su tamaño compacto, el DSE-15 se adapta a todas las aplicaciones web donde el espacio es limitado.

Es posible operar el DSE-15 con una tensión de alimentación de 12V o 24V. La señal de salida se conmuta automáticamente en ese caso.

En el modo de alimentación de 12V, el sensor proporciona una señal de salida de 0 a 10mA y se puede conectar a todos los procesadores de guía web Fife disponibles.

En el modo de alimentación de 24V, el sensor suministra una señal de salida entre 4 y 20mA. Ello permite establecer una conexión a prueba de rotura de cable con dispositivos externos.

Una adquisición de datos de producción digital opcional para el procesador Fife D-MAXE amplía el rango de aplicaciones para el DSE-15 dentro del entorno de red digital. Se pueden proporcionar datos adicionales del sensor a otro equipo de hardware si el Fife D-MAXE está conectado apropiadamente a la red.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Campo visual

10 mm

Fuente luminosa

Sichtbares Rotlicht

Longitud de onda: 632 nm \pm 6 nm

Peso

100 g

Temperatura de funcionamiento

5° - 60°C

Tipo de protección

IP65

Tensión de alimentación

10 - 28V

Señal de salida

0 - 10 mA a $\leq 400\Omega$ con 12V

4 - 20 mA a $\leq 200\Omega$ con 24V

intercambio de datos digital

RS-485

Linealidad

Error máximo 5% (en la banda proporcional de 6 mm)

Cambio de plano

Error máximo 1%

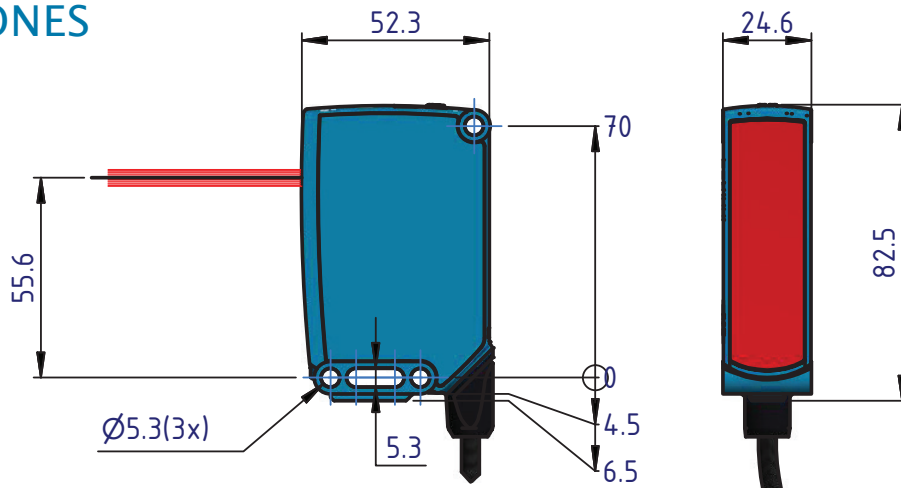
Estabilizado térmicamente

Error máximo 2% (entre 10°C y 50°C)

CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones compactas
- Especialmente indicado para guiar bandas reflectantes, metales reflectantes o película transparente
- Insensible a la luz reflejada por la banda
- Estabilización de temperatura
- Bajo consumo de energía
- Puede utilizarse para nuevos sistemas de guiado, así como para la actualización de sistemas existentes
- Montaje rápido, fácil y robusto debido a soportes de montaje especiales y posicionadores de sensor
- La banda detectada puede estar en cualquier posición entre el sensor y el reflector.
- Se puede utilizar para la mayoría de los rebobinar aplicaciones debido a su baja sensibilidad al cambio de plano de la banda
- Puede conectarse a todos los procesadores de la guía web Fife disponibles

DIMENSIONES

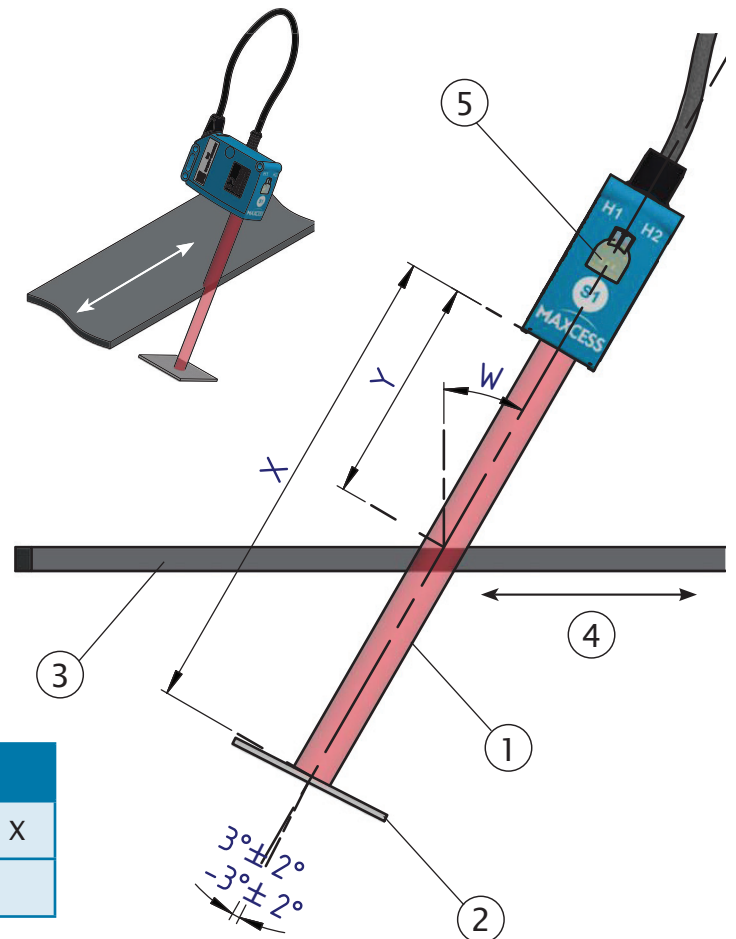


Dimensiones en mm.

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO

- 1 Haz de luz roja
- 2 Reflector
- 3 Banda de material
- 4 Sentido de la banda
- 5 Pantalla LED

La pantalla LED muestra informaciones sobre el estado de funcionamiento directamente en el sensor, como la presencia de la tensión de alimentación, la cobertura del rayo de luz roja o los mensajes de error.



Material	Ángulo
reflectante	5° - 45°
mate	0° - 45°

Material	X	Y
opaco	a 1000 mm	10% - 90% de X
transparente	150 - 1000 mm	max. ¾ X

MAXCESS

EUROPE, MIDDLE EAST
AND AFRICA
Tel +49.6195.7002.0
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL
AND SOUTH AMERICA
Tel +1.405.755.1600
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

CHINA
Tel +86.756.881.9398
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN
Tel +81.43.421.1622
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

INDIA
Tel +91.22.27602633
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

