



Der kapazitive Bandmittensensor GSC-100 wird in Behandlungslinien zur berührungslosen Erfassung der Bandmittenposition

von metallischen und metallisierten Bändern eingesetzt. In Folge seines Wirkprinzips ist der Sensor unempfindlich gegen Fremdlicht, Verschmutzungen sowie magnetische Felder und er ist wartungs- und verschleißfrei.

Der von Fife-Tidland patentierte Sensor trägt zur Reduzierung der Linienstillstandszeiten in Stahlwerken bei und erhöht somit den wirtschaftlichen Nutzen Ihrer Anlage.

Der Sensor besteht aus zwei Sendelektroden und einer Empfangselektrode, die in einem Sensorrahmen angeordnet sind. Die Auswerteelektronik ist in einem Gehäuse untergebracht, das sich gut geschützt im Profil des Sensorrahmens oder anwendungsbedingt in einer definierten Entfernung vom Sensor befindet.

Durch eine hochfrequente, phasenverschobene Wechselspannung versorgt, erzeugen die Sendelektroden ein elektrisches Feld zwischen Sender und Empfänger.

Abhängig von der seitlichen Lage des Bandes im Sensor werden von der Empfangselektrode unterschiedlich starke elektrische Felder wahrgenommen. Nach der Auswertung in einem Demodulator und Spannungs-Stromwandler gibt der Sensor je nach Lage des Bandes im Sensor ein Stromsignal von 0-10 mA aus.

Empfängt der Sensor starke Störsignale, wird die Störung zur Anzeige gebracht und die Bandlaufregelung vorübergehend elektrisch blockiert, bis die Störung beseitigt ist.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Gewicht

60 - 80 kg

Gabelweite

150 - 550 mm

Betriebstemperatur

0° - 80°C

Schutzklasse

IP65 (Elektronikteil)

Versorgungsspannung

+/- 12V

Ausgangssignal

0 bis 10 mA

Linearität

+ / - 5% maximaler Fehler

Bahnhöenschlag

+ / - 1% maximaler Fehler

Entladungsschutz

nach IEC 801-2

VORTEILE

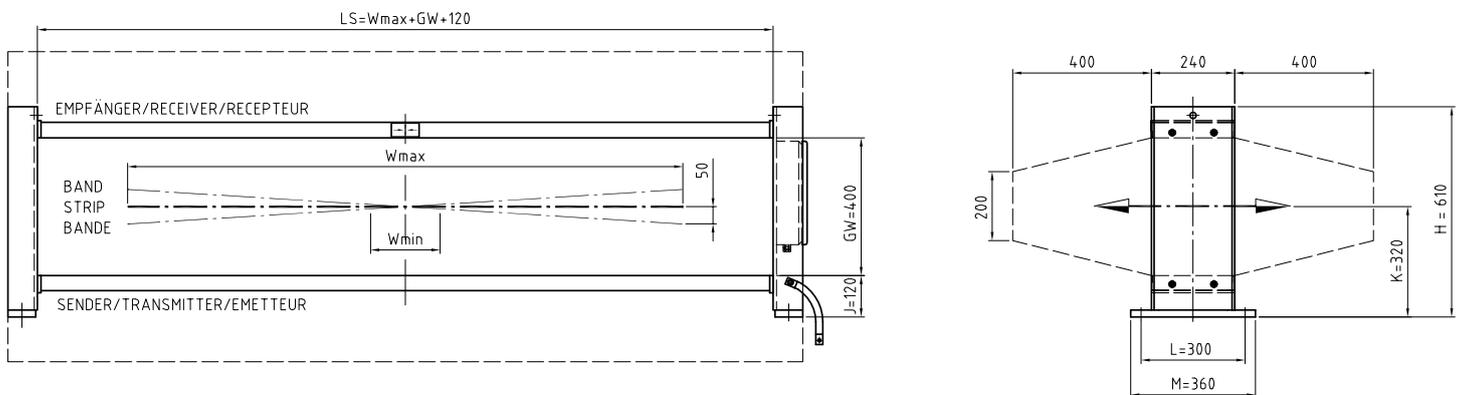
- Absolut wartungsfrei, da keine Verschleißteile vorhanden
- Hohe Betriebszuverlässigkeit
- unempfindlich gegen:
 - Materialeigenschaften
 - Magnetfelder
 - Fremdlicht
 - Staub
 - Gase
 - Bandkantenwelligkeit
 - Bandhöenschlag
- Problemloser Einsatz bei hohen Umgebungstemperaturen:
 - bis 80°C als Standardausführung
 - bis 1200°C als Sonderausführung
- Messung von extrem schmalen Bändern möglich
- einsetzbar bei lichtempfindlichem Material

ANWENDUNGEN

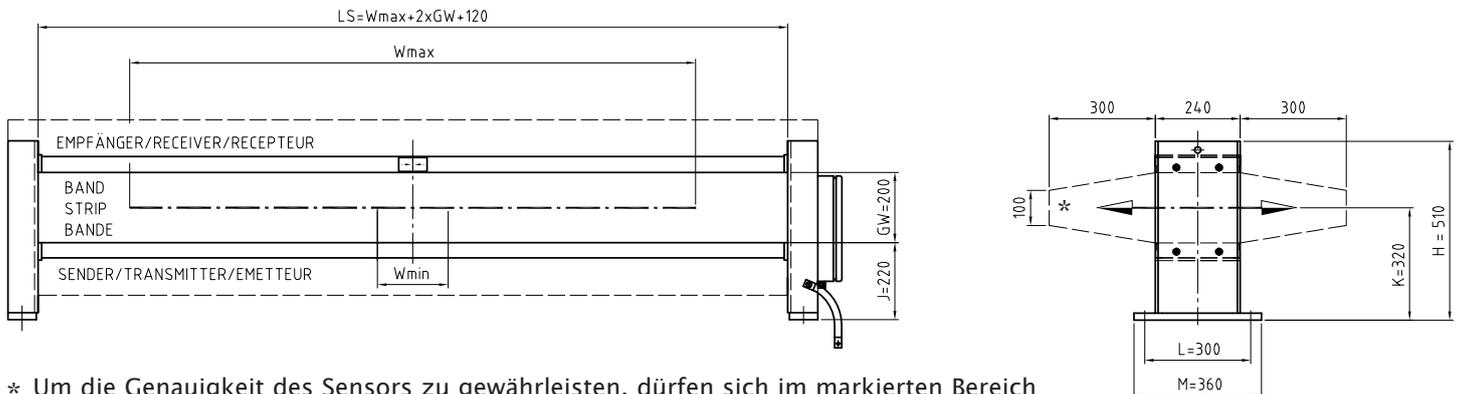
- Steuerrollensysteme
- Regelungen für Steuerrollen im Ofen
- Abhaspel
- für schwer zugängliche Bereiche wie Bandspeicher

ABMESSUNGEN

STANDARD AUSFÜHRUNG



HOCHGENAUE AUSFÜHRUNG



* Um die Genauigkeit des Sensors zu gewährleisten, dürfen sich im markierten Bereich weder bewegliche noch unsymmetrische fixe Teile befinden.

Abmessungen in mm.

MAXCESS



EUROPE, MIDDLE EAST AND AFRICA

Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

INDIA

Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

NORTH, CENTRAL AND SOUTH AMERICA

Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

JAPAN

Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

CHINA

Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

KOREA, TAIWAN AND SE ASIA

Tel +65.9620.3883
Fax +65.6235.4818
asia@maxcessintl.com