



El sensor capacitivo GSC-100 se usa en líneas de procesamiento para un registro sin contacto de la posición del centro en bandas metálicas o

metalizadas. Como resultado de su principio de funcionamiento, el sensor no se ve influenciado por la luz excéntrica, campos magnéticos o la suciedad. No necesita mantenimiento y no se desgasta.

El sensor capacitivo patentado de Fife-Tidlands contribuye a una reducción de las paradas en las líneas de tratamiento del acero y aumenta las ganancias en las líneas de procesamiento.

El sensor consiste en dos electrodos transmisores y un electrodo receptor, los cuales se disponen dentro de un marco. La electrónica se localiza en una caja bien protegida dentro del marco del sensor o, dependiendo de la aplicación, a una distancia bien definida del sensor.

Como resultado de la alta frecuencia y del cambio de tensión, los dos electrodos transmisores generan un campo eléctrico entre el transmisor y el receptor. Dependiendo de la posición lateral de la banda dentro del sensor, los campos eléctricos de diferentes intensidades son detectados por el receptor. Después de la interpretación por el demodulador y por un transductor de voltaje-corriente, el sensor emite una señal analógica de 0 a 10mA, en función de la posición de la banda en el sensor.

Si el sensor recibe las señales de interferencia fuertes, se muestra la interferencia y el guiado de banda permanecerá temporalmente bloqueado eléctricamente hasta que se elimine la interferencia.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Peso

60 - 80 kg

Hueco

150 - 550 mm

Temperatura de trabajo

0° - 80°C

Grado de protección

IP65 (carcasa)

Tensión de alimentación

+/- 12V

Señal de salida

de 0 a 10mA

Linealidad

+/- 5% desviación máxima

Cambio de plano

+/- 1% desviación máxima

Protección ESD

diseño según IEC 801-2

CARACTERÍSTICAS

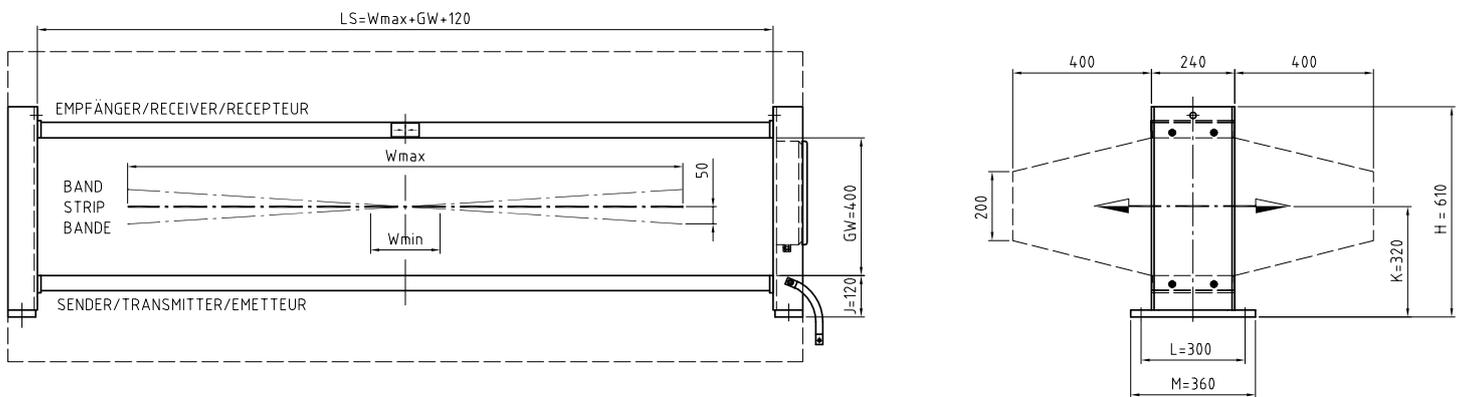
- Totalmente libre de mantenimiento, gracias a sus elementos libres de desgarramiento
- Gran exactitud en el funcionamiento
- No influenciado por:
 - Las propiedades del material
 - Campos magnéticos
 - Luz externa
 - Polvo y suciedad
 - Gases
 - Bordes ondulados de la banda
 - Cambios en la planitud de la banda
- Uso a temperaturas muy elevadas:
 - Por encima de los 80°C en la versión estándar
 - Por encima de los 1200°C en la versión especial
- Medición en banda extremadamente estrechas
- Utilizable en materiales sensibles a la luz

APLICACIONES

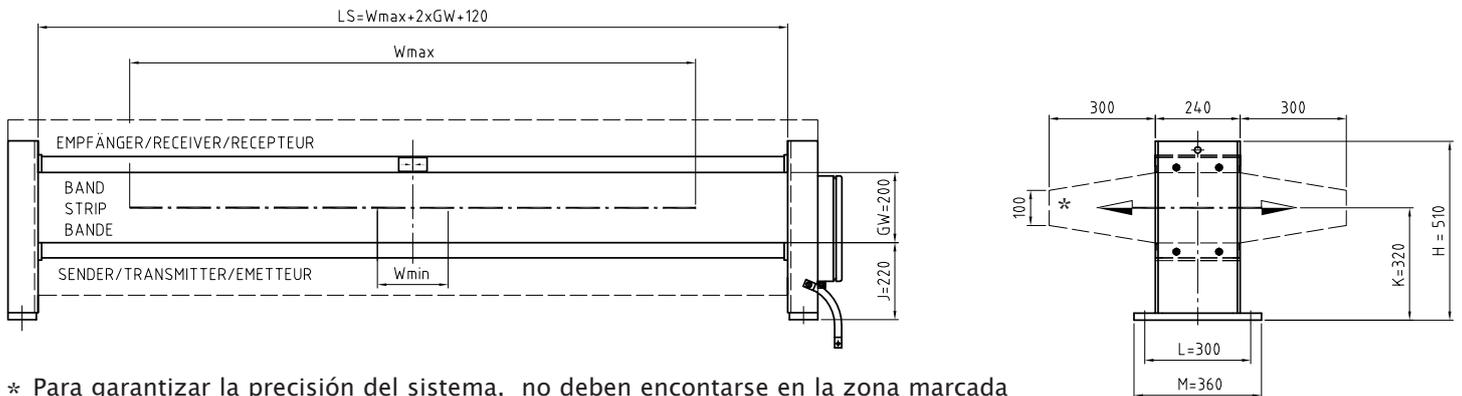
- Unidades de control
- Desbobinadoras
- Unidades de control en el interior de hornos
- En áreas de difícil acceso, tales como el acumulador

DIMENSIONES

EJECUCIÓN ESTÁNDAR



EJECUCIÓN DE ALTA PRECISIÓN



* Para garantizar la precisión del sistema, no deben encontrarse en la zona marcada partes móviles o partes fijas asimétricas.

Dimensiones en mm.

MAXCESS

WEBEX  TIDLAND 

EUROPE, MIDDLE EAST AND AFRICA

Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

INDIA

Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

NORTH, CENTRAL AND SOUTH AMERICA

Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

JAPAN

Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

CHINA

Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

KOREA, TAIWAN AND SE ASIA

Tel +65.9620.3883
Fax +65.6235.4818
asia@maxcessintl.com