

Der induktive Bandkantensensor GSI-EPC wird zur berührungslosen Erfassung der Bandlage magnetisierbarer Bänder in Behandlungslinien eingesetzt. Optional ist die Erfassung beider Bandkanten möglich, wenn der Sensor als Bandmittensensor ausgeführt ist.

Wegen seines Funktionsprinzips ist der Sensor nahezu wartungsfrei, da unempfindlich gegen Fremdlicht und Verschmutzung durch Chemikalien, Dämpfe oder feste Ablagerungen.

Ein Spulenpaar, das aus Sender- und Empfängerteil besteht, wird von einer Rahmenkonstruktion aus gezogenen Aluminiumprofilen aufgenommen.

Die einzelnen Spulen sind abgeschirmt, um äußere Störeinflüsse zu vermeiden. Durch das Anlegen einer Wechselspannung an der Senderseite bildet sich ein magnetisches Feld zwischen Sende- und Empfängerspulen. Dadurch wird im Empfängerkreis eine Wechselspannung induziert.

Je nach Lage des Bandes kommt es an der Empfängerspule zu einer magnetischen Kopplung mit der Sendespule. Das Spulenpaar folgt, gekoppelt über einen Antrieb mit Servomotor, der Bandkante. Die Position der Spulen über der Bandkante wird über hochgenaue Linearweggeber erfasst und in einem digitalen Signalverstärker verarbeitet, welcher das Stellglied der Regelung ansteuert.

Die Position der Bandkante wird abgeleitet aus der Position dieses Spulenpaares und dem Grad der Abdeckung des Spulenpaares durch das Band.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Gewicht 60 – 90 kg	Versorgungsspannung 24 V
Gabelweite 200 – 300 mm	Ausgangssignal 4 bis 20 mA
Betriebstemperatur 0° – 50°C	Verfahrgeschwindigkeit der Spulen 30 mm/s
Schutzklasse IP65	Bandschlag im Sensor + / – 50 mm

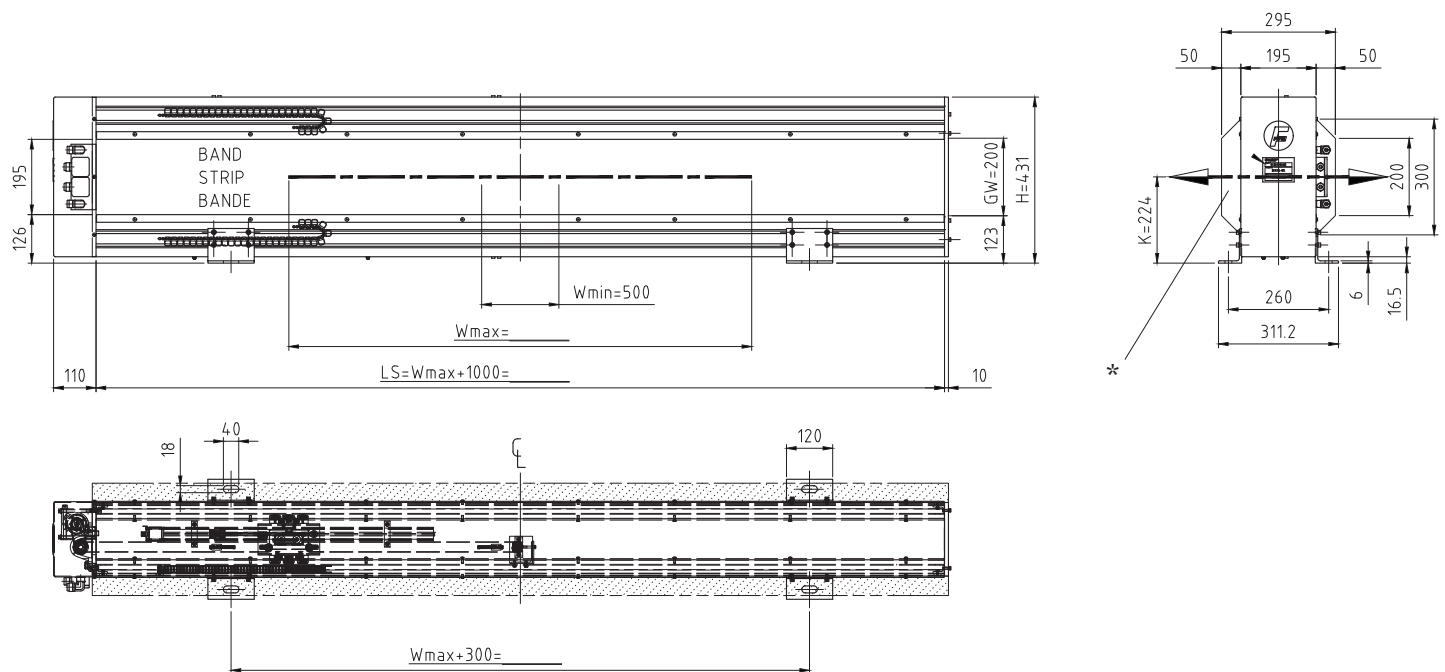
VORTEILE

- wartungsfrei
- hohe Betriebszuverlässigkeit
- unempfindlich gegen:
 - Fremdlicht
 - Dunst / Gase
 - Umgebungslicht
 - wellige Bandkanten
 - verdrehtes Band
 - unterschiedliche vertikale Bandlage
 - Temperaturschwankungen

ANWENDUNGEN

- Erfassung der Bandkanten für:
- Aufwickler – Regelungen
 - Abwickler – Regelungen
 - Steuerrollen

ABMESSUNGEN



Abmessungen in mm.

* Um die Genauigkeit des Sensors zu gewährleisten, dürfen sich im markierten Bereich weder bewegliche noch unsymmetrische fixe Teile befinden.



EUROPE, MIDDLE EAST
AND AFRICA
Tel +49.6195.7002.0
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL
AND SOUTH AMERICA
Tel +1.405.755.1600
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

CHINA
Tel +86.756.881.9398
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN
Tel +81.43.421.1622
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

INDIA
Tel +91.22.27602633
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

