

## DÉTECTEUR À LUMIÈRE RÉFLÉCHIE

# MAXCESS

MAGPOWR



TIDLAND

Le détecteur Fife SE-15 est idéal pour le guidage par le bord de matériaux opaques, transparents ou hautement réfléchissants.

Le SE-15 se caractérise par ses dimensions compactes et son insensibilité à la lumière ambiante et aux réflexions. Ces caractéristiques le rendent particulièrement adapté aux applications requérant un guidage par le bord de précision dans un espace restreint.

Le détecteur SE-15 utilise un rayon lumineux visible de couleur rouge, émis et reçu de façon coaxiale. Une partie du rayon est stoppée par le bord du matériau guidé, le reste est réfléchi par un réflecteur installé derrière la bande. La partie réfléchie du rayon est reçue puis filtrée pour éliminer la lumière ambiante et définir l'exacte position du bord de bande.

L'utilisation d'une lumière rouge visible facilite l'installation du SE-15. Son amplificateur intégré ainsi que son indicateur à LED facilitent son orientation et son calibrage en présence d'un matériau transparent.



## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

**Masse:**  
213 g

**Distance détecteur - réflecteur:**  
à 900 mm

**Température de fonctionnement:**  
5° - 60°C

**Indice de protection:**  
IP 65

**Tension d'alimentation:**  
de +10Vcc à +14Vcc

**Signal de sortie:**  
de 0 à 10mA

**Linéarité:**  
Erreur maximale 2%

**Changement de plan:**  
Erreur maximale 1%

**Protection électrostatique:**  
Selon norme IEC 801-2

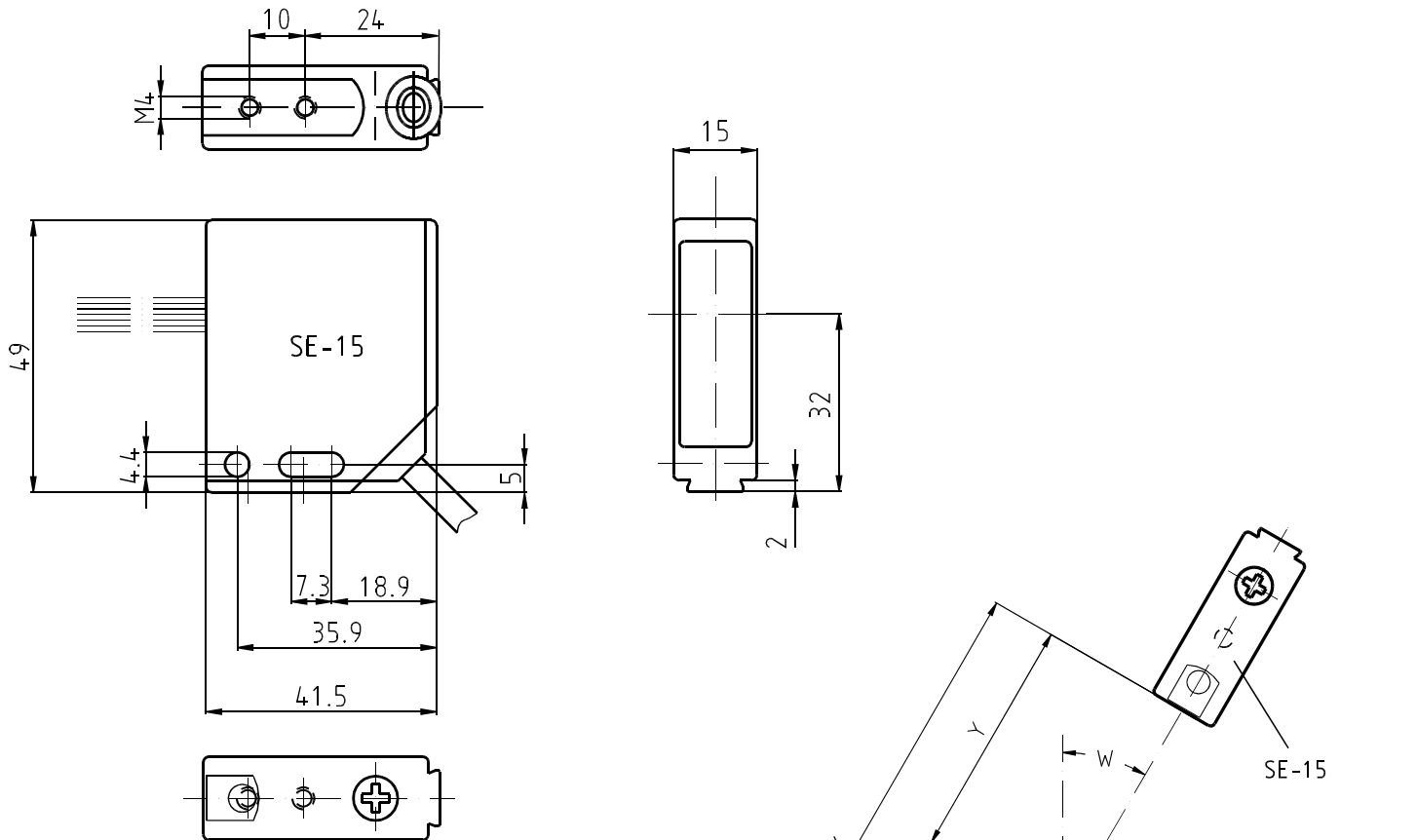
**Compensé en lumière ambiante:**  
Source de lumière modulée

## CARACTERISTIQUES

- Compacte et léger  
Grâce à ses dimensions réduites, il est possible d'installer le SE-15 dans les espaces les plus restreints.
- Utilise une lumière rouge visible
- Insensible à la lumière ambiante
- Insensible à la lumière réfléchie par la bande
- Particulièrement approprié pour le guidage de bandes de matériaux hautement réfléchissants ou de films transparents
- Calibrage de l'amplification intégrée
- Ses excellentes caractéristiques de linéarité font du SE-15 un détecteur idéal pour les applications de débobinage ou rembobinage.
- La bande détectée peut se trouver n'importe où entre le détecteur et le réflecteur.

## DÉTECTEUR À LUMIÈRE RÉFLÉCHIE

### DIMENSIONS



### SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT

Avec matériau réfléchissant  $W = 5^\circ \dots 45^\circ$

Avec matériau opaque  $W = 0^\circ \dots 45^\circ$

RÉFLECTEUR	MATÉRIAUX	X	Y
Type 5	tous	0 ... 500 mm	quelconque
Type 9	opaques	500 ... 900 mm	0 ... $\frac{3}{4}X$

Dimension en mm.

1 - Bande  
2 - Réflecteur

# MAXCESS

MAGPOWR

FIFE

TIDLAND

EUROPE, MIDDLE EAST  
AND AFRICA

Tel +49.6195.7002.0  
Fax +49.6195.7002.933  
sales@maxcess.eu  
www.maxcess.eu

INDIA

Tel +91.22.27602633  
Fax +91.22.27602634  
india@maxcessintl.com  
www.maxcess.in

NORTH, CENTRAL  
AND SOUTH AMERICA

Tel +1.405.755.1600  
Fax +1.405.755.8425  
sales@maxcessintl.com  
www.maxcessintl.com

JAPAN

Tel +81.43.421.1622  
Fax +81.43.421.2895  
japan@maxcessintl.com  
www.maxcess.jp

CHINA

Tel +86.756.881.9398  
Fax +86.756.881.9393  
info@maxcessintl.com.cn  
www.maxcessintl.com.cn

KOREA, TAIWAN  
AND SE ASIA

Tel +65.9620.3883  
Fax +65.6235.4818  
asia@maxcessintl.com