



Der Spyder-Plus wird für die Bahnzugregelung oder Tänzerregelung in Produktionsmaschinen verwendet.

Der Regler kann als Steuerung mit Durchmesser­sensor, als Bahnzugregler mit Kraftsensoren oder als Regler für Tänzer­applikationen konfiguriert werden. Der Spyder-Plus liefert genaue und verlässliche Regelergebnisse für die Ansteuerung von Kupplungen, Bremsen oder Schnittstelle zu Antrieben in Abwickel-, Aufwickel- und Punkt-zu-Punkt-Anwendungen.

Der Spyder-Plus ist ein einfacher, leistungsstarker und preiswerter Bahnzugregler, der leicht in jeden Schaltschrank integriert werden kann. Die DIN-Hutschienenmontage vereinfacht die Installation und eine nutzerfreundliche Tastatur und Anzeige vereinfacht die Inbetriebnahme.

Spyder-Plus-S1:

Die spezielle Version Spyder-Plus-S1 nutzt einen zusätzlichen Durchmesser­eingang. Durch die Messung des aktuellen Durchmessers an diesem neuen Signaleingang kann eine sehr genaue Bahnzugreduktion (Taper), Haltepegeloptionen und Kompensation der Massenträgheiten in den Modi für Kraftsensoren und Tänzer­applikationen realisiert werden. Zudem erlaubt eine durchmesser­abhängige Verstärkung eine stabile Regelung von Tänzern auch an großen Wicklern von voller Rolle bis zur Hülse.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

ALLGEMEIN:

Versorgungsspannung

24VDC, +/-10%, 250 mA, 6 VA

Betriebstemperatur

0°C bis 50°C

Abmessungen

Montage:

DIN-Hutschiene 35 mm

BxHxT: 157 x 85.8 x 58.4 mm

Schutzklasse

IP20

Zertifikate

CE, UL

EINGÄNGE:

Kraftsensor

max. 21 mV über einen oder zwei MAGPOWR Kraftsensoren (350Ω)

Bahnzugsollwert und manueller Betrieb

0 bis +10VDC, max. 0.25 mADC, oder

1 k bis 10 kΩ Potentiometer

Tänzerposition (für Tänzermodus)

1 k bis 10 kΩ Potentiometer, oder 0 bis 10VDC Signal

Ultraschall-, Laser- oder anderer Durchmesser­sensor

0 bis 10VDC

optional für Spyder-Plus-S1 für Kraftsensor- oder Tänzermodus

Digitaleingänge:

E-Stop, Run/Stop, Bahnzug AUS, Auto/Hand

Schließerkontakt oder Ansteuerung 5VDC oder 24VDC aktiv High/Low Logik, max. 8 mADC

AUSGÄNGE:

Analoganzeige

0 bis 1 mADC oder

0 bis +10VDC analog

Drehmoment/Drehzahl (Regelausgang)

0 bis +10VDC, max. 1 mADC

4 bis 20 mADC, max. 500Ω

-10 bis +10VDC, max. 1 mADC

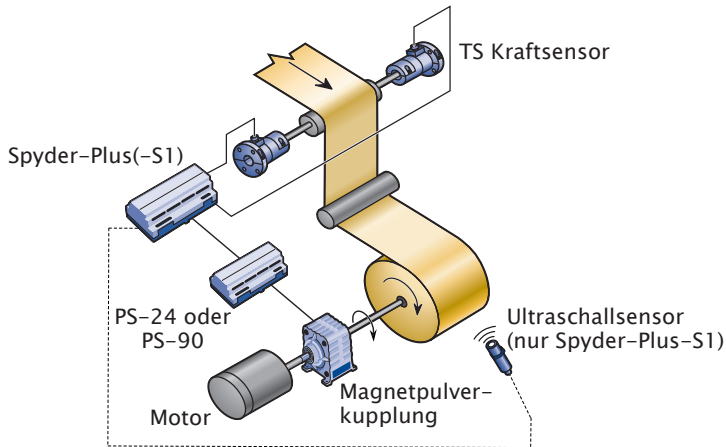
Kommunikation

Modbus/TCP, HTTP Web Server Interface (HTML)

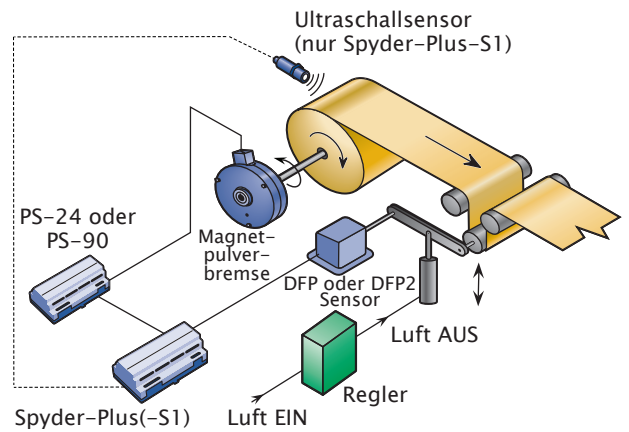
VORTEILE

- leistungsstarker Bahnzugregler zu einem erschwinglichen Preis
- Steuerung des Bahnzuges über Durchmesser, Bahnzugregelung mit Kraftsensoren und Regelung von Tänzer­applikationen möglich
- Ansteuerung von Magnetpulver- oder pneumatischen Kupplungen und Bremsen oder Schnittstelle zu Antrieben
- Konfiguration über Tastatur oder eingebauten Modbus TCP oder Webbrowser
- **Spyder-Plus-S1:** Zusätzlicher Durchmesser­eingang für präzise und einstellbare Bahnzugreduzierung (Taper), angepasste Verstärkung bei Tänzer­applikationen, erweiterte Kompensation von Massenträgheit und Haltepegeloptionen.

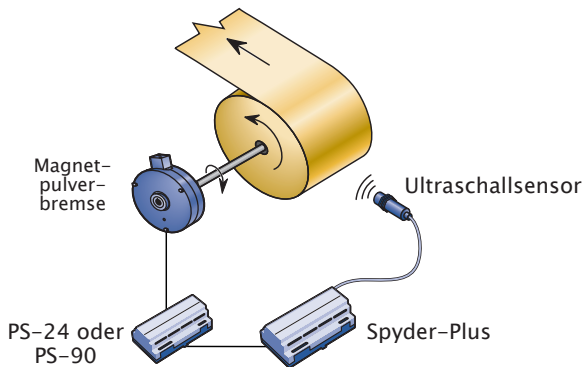
SPYDER-PLUS & SPYDER-PLUS-S1



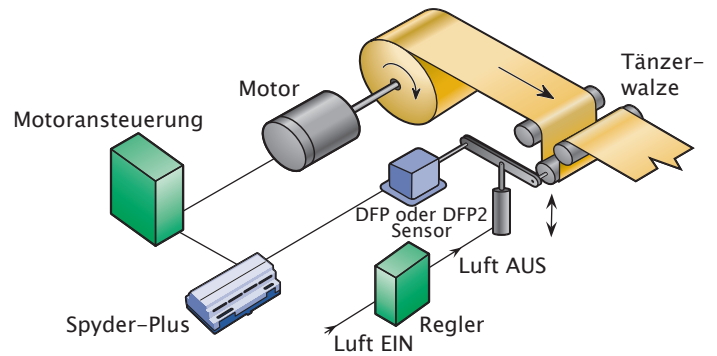
Bahnzugregelung mit Kraftsensoren und Drehmomentmodus, optionaler Durchmesserensor



Tänzerregelung und Drehmomentmodus, optionaler Durchmesserensor



Steuerung des Bahnzugs mit Durchmesserensor im Drehmomentmodus



Tänzerregelung mit Motor im Geschwindigkeitsmodus

Funktionsumfang	Spyder-Plus	Spyder-Plus-S1
Bahnzugsteuerung mit Durchmesserensor mit 0-10 VDC Signal	X	X
Basisfunktion zur Trägheitskompensation bei Bahnzugsteuerung	X	X
Positionsregelung von Tänzern	X	X
Bahnzugregelung mit Kraftsensoren	X	X
Durchmesserabhängige Verstärkung bei Tänzerapplikationen für stabile Regelung von Tänzern an großen Wicklern von voller Rolle bis zur Hülse (Drehmoment oder Drehzahl)		X
Erweiterte Haltepegeloptionen basierend auf aktuellen Durchmesser (verglichen mit Basisfunktion)		X
Erweiterte Massenträgheitskompensation basierend auf aktuellen Durchmesser (verglichen mit Basisfunktion)		X
Präzise Bahnzugreduzierung (Taper) basierend auf aktuellen Durchmesser bei Bahnzugregelung mit Kraftsensoren.		X

MAXCESS

EUROPE, MIDDLE EAST
AND AFRICA
Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL
AND SOUTH AMERICA
Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

CHINA
Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN
Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

INDIA
Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

