

# MAXCESS

**MAGPOWR**

Il controllo Magpowr Spyder-Plus serve a controllare il tiro del nastro o la posizione del ballerino.

Grazie alla sua versatilità, il controllo Spyder-Plus può funzionare come controllo ad anello aperto con un sensore di diametro o come controllo ad anello chiuso in combinazione con celle di carico o con ballerino. Lo Spyder-Plus assicura un controllo preciso ed affidabile del tiro del nastro attraverso i freni e frizioni con cui è interfacciabile, o comunicando direttamente con gli azionamenti di macchina, in svolgimento, riavvolgimento e applicazioni punto a punto.

Il controllo Spyder-Plus è di facile utilizzo, ricco di funzioni e con un ottimo rapporto prezzo-prestazioni. Le dimensioni compatte e il montaggio su guide DIN ne consentono la comoda integrazioni in ogni armadio elettrico. L'interfaccia utente integrata dispone di una tastiera di utilizzo intuitivo e di un schermo a cristalli liquidi. Il suo utilizzo è di facile e immediato apprendimento.

#### Spyder-Plus-S1:

La versione speciale Spyder-Plus-S1 dispone di un ingresso per il diametro della bobina. Grazie alla possibilità di disporre di un segnale proporzionale al diametro della bobina, è possibile una compensazione accurata della riduzione di tiro, del tiro a macchina ferma e della compensazione dell'inerzia della bobina, in applicazioni sia con celle di carico, che con ballerino.

È inoltre possibile stabilizzare il ballerino in ogni condizione da anima a bobina piena grazie alla possibilità di compensare automaticamente il guadagno, indipendentemente dal rapporto diametro bobina piena / anima.



## SPECIFICHE TECNICHE

#### GENERALI:

**Tensione di alimentazione**  
24VDC, +/- 10%, 250 mA, 6VA

**Temperatura di esercizio**  
da 0°C a 50°C

**Dimensioni**  
Montaggio su guida DIN da 35 mm

Base x Altezza x Profondità:  
157 x 85.8 x 58.4 mm

**Classe di protezione**  
IP20

**Certificazione**  
CE, UL

#### INGRESSI ANALOGICI:

**Celle di carico**  
21 mV max, con 1 o 2 celle di carico Magpowr (350 Ohm)

**Settaggio remoto o manuale del tiro**  
da 0 a +10Vcc max 0,25 mA o potenziometro da 1k a 10k Ohm.

**Posizione ballerino**  
Potenziometro da 1 a 10k Ohm o segnale da 0 a 10Vcc

#### Ingresso misura diametro via sensore ultrasonico o laser o altro

da 0 a 10Vcc  
(opzionale per Spyder Plus S1 per modalità celle di carico o ballerino)

#### INGRESSI DIGITALI:

**Stop Emergenza, Marcia/ Stop, Tiro On/Off, Manuale / Automatico**  
Interruttore aperto/chiuso o 5V / 24Vcc  
Logica alto/basso, max 8 mAcc

#### USCITE:

**Misura tiro**  
da 0 a 1 mAcc o da 0 a 10Vcc

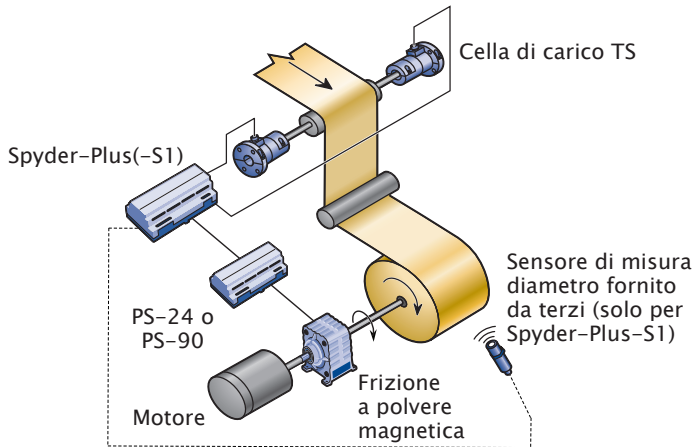
**Coppia/Velocità (segnale di comando)**  
da 0 a 10Vcc, max 1 mAcc da 4 a 20 mA cc, max 500 Ohm a -10 a +10Vcc, max 1 mAcc

**Protocolli di comunicazioni**  
Porta Ethernet, Modbus/TCP, http Web Server Interface (HTML)

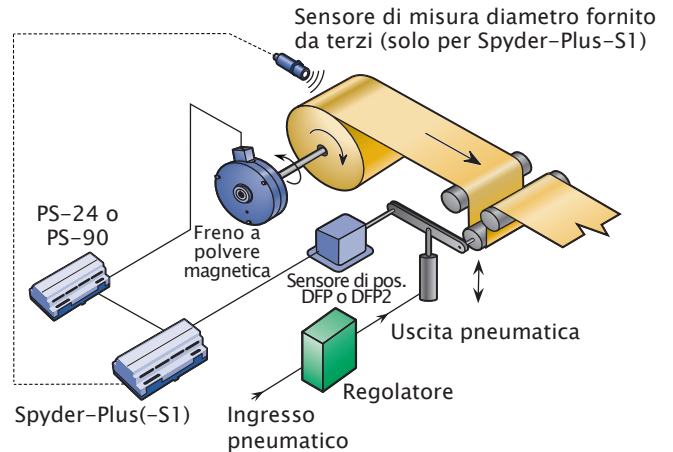
## VANTAGGI

- Ottimo rapporto prezzo - prestazioni
- Versatile - Un unico controllo per applicazioni ad anello aperto con sensore di diametro, ad anello chiuso con celle di carico e con ballerino.
- Utilizzabile per il comando di freni e frizioni a polvere magnetica o pneumatici o interfacciato agli azionamenti di macchina
- Impostazione parametri da pannello e schermo di comando integrati o via porta Ethernet integrata con protocollo Modbus TCP
- **Spyder-Plus-S1:**  
Con ingresso segnale diametro bobina: Consente la riduzione controllata e regolabile del tiro durante il processo, compensazione automatica del guadagno nelle applicazioni con ballerino, la compensazione dell'inerzia della bobina e la compensazione del tiro da impostare a macchina arrestata.

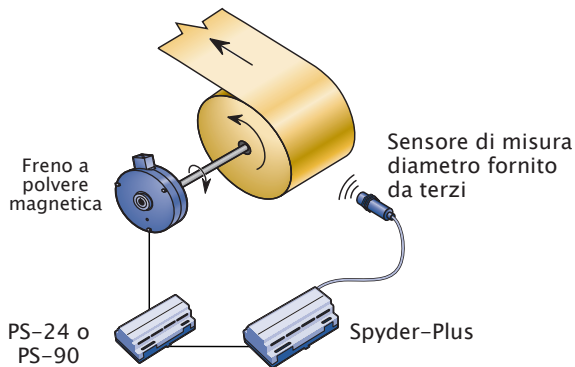
# SPYDER-PLUS E SPYDER-PLUS-S1



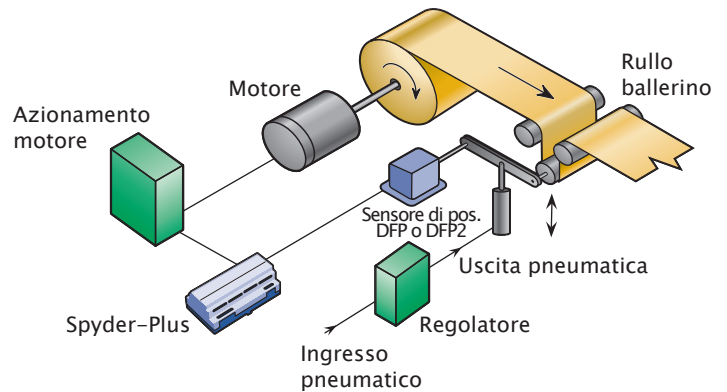
Controllo di tiro ad anello chiuso con celle di carico e controllo di coppia, con compensazione diametro opzionale.



Controllo di tiro ad anello chiuso con ballerino, con freno magnetico e compensazione diametro opzionale.



Controllo di tiro ad anello aperto con freno magnetico e misura diametro opzionale.



Controllo di tiro ad anello chiuso con ballerino e azionamento in modalità velocità.

| Descrizione Funzione                                                                                                                                                                                                 | Spyder-Plus | Spyder-Plus-S1 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|
| Modalità di controllo ad anello aperto basato su misura diametro con segnale di ingresso da 0 a 10Vcc                                                                                                                | X           | X              |
| Controllo ad anello aperto con ingresso per compensazione inerzia bobina                                                                                                                                             | X           | X              |
| Modalità di controllo di tiro con ballerino                                                                                                                                                                          | X           | X              |
| Modalità di controllo di tiro con celle di carico                                                                                                                                                                    | X           | X              |
| Compensazione automatica del guadagno in modalità ballerino basata sulla misura del diametro per assicurare un controllo stabile del rullo ballerino anche in presenza di grossi rapporti di diametro bobina min-max |             | X              |
| Modalità avanzata di ritenuta ballerino basata sul diametro attuale (in confronto alle opzioni base)                                                                                                                 |             | X              |
| Compensazione avanzata dell'inerzia del ballerino basata sul diametro attuale (in confronto alle opzioni base)                                                                                                       |             | X              |
| Riduzione progressiva del tiro basata sul diametro attuale in modalità controllo con celle di carico                                                                                                                 |             | X              |

# MAXCESS

EUROPE, MIDDLE EAST AND AFRICA  
Tel +49.6195.7002.0  
Fax +49.6195.3018  
sales@maxcess.eu  
www.maxcess.eu

NORTH, CENTRAL AND SOUTH AMERICA  
Tel +1.405.755.1600  
Fax +1.405.755.8425  
sales@maxcessintl.com  
www.maxcessintl.com

CHINA  
Tel +86.756.881.9398  
Fax +86.756.881.9393  
info@maxcessintl.com.cn  
www.maxcessintl.com.cn

JAPAN  
Tel +81.43.421.1622  
Fax +81.43.421.2895  
japan@maxcessintl.com  
www.maxcess.jp

INDIA  
Tel +91.22.27602633  
Fax +91.22.27602634  
india@maxcessintl.com  
www.maxcess.in

