

MAXCESS

MAGPOWR



TIDLAND



Der Fife-Symat 70G ist ein kompaktes Drehrahmensystem, mit dem sich die Lage der Materialbahn bei minimaler Ein- und Auslauflänge korrigieren lässt.

Aufgrund seiner Modulbauweise kann der Fife-Symat 70G leicht auf Ihren Bedarf angepasst werden. Durch unterschiedliche Längen, Durchmesser und Abstände der Walzen sowie verschiedene Fife-Komponenten ist mit dem Fife-Symat 70G jede kundenspezifische Anforderung im Rahmen der technischen Spezifikation realisierbar.

Für alle Einbauvarianten können Sensormontagegestangen, Stützwalzen und Sensorpositioniervorrichtungen im montierten Zustand mitgeliefert oder nachgerüstet werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Bahnzug:

max. 800 N

Korrekturgeschwindigkeit:

ca. 50 mm/s

Korrektur:
 ± 20 mm bis ± 45 mm

Walzenlänge F:

250 bis 700 mm

Walzendurchmesser D:

50, 80, 100 mm

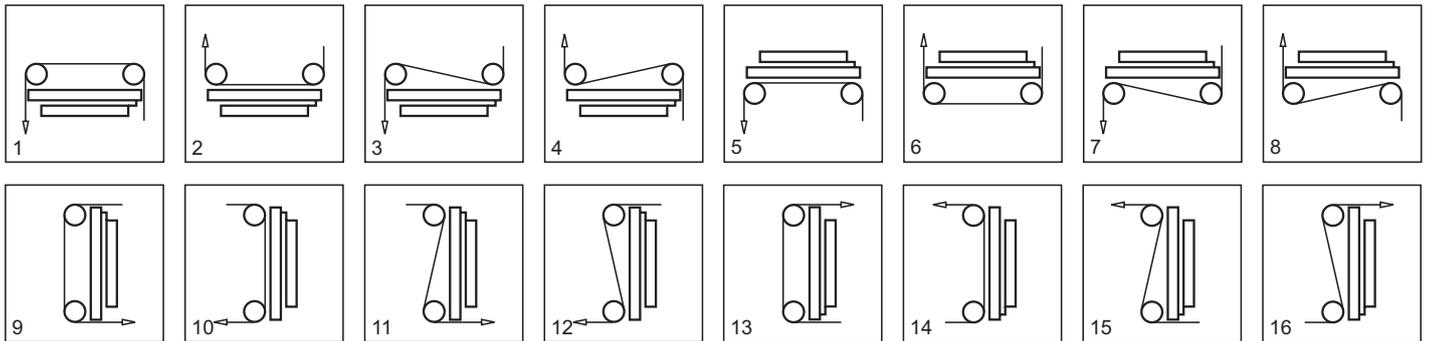
Korrekturlänge L:

250 bis 600 mm

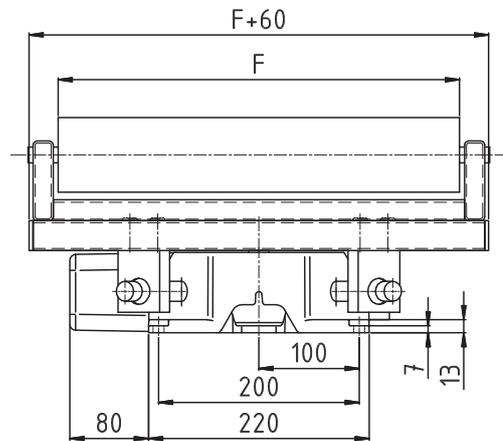
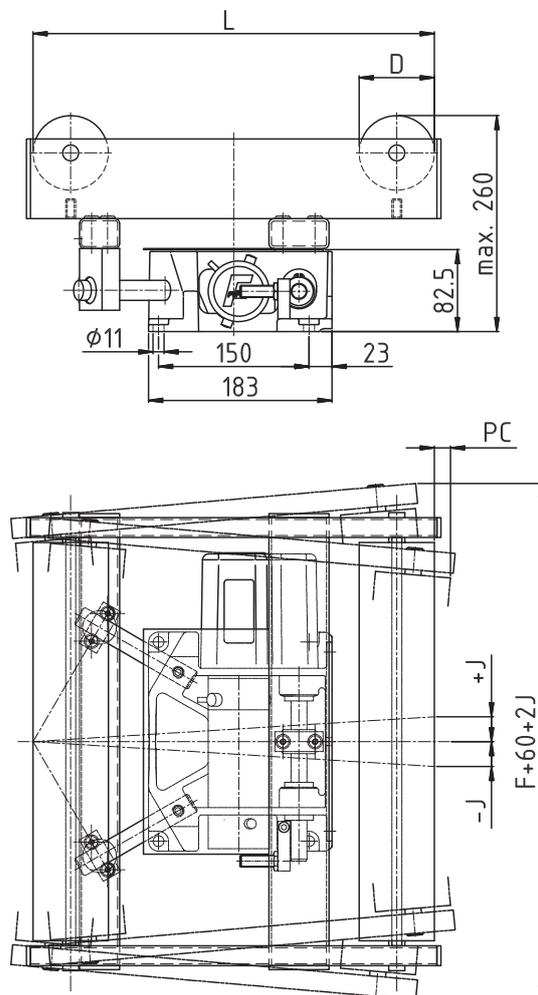
VORTEILE

- große Genauigkeit dank spielfreier Konstruktion und ausgezeichneter dynamischer Eigenschaften
- kompakte und robuste Konstruktion
- große Auswahl von Zubehör wie z. B. integrierter Schneidtablett, Montage-traversen, motorische und automatische Sensorpositionierungen
- kompatibel mit allen Fife-Sensoren und Fife-Prozessoren.

EINBAUVARIANTEN



ABMESSUNGEN



- F Walzenlänge
- D Walzendurchmesser
- L Korrekturlänge
- J Korrektur
- PC Walzenausschlag

Abmessungen in mm.

MAXCESS

MAGPOWR

FIFE

TIDLAND

EUROPE, MIDDLE EAST AND AFRICA

Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.7002.933
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

INDIA

Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

NORTH, CENTRAL AND SOUTH AMERICA

Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

JAPAN

Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

CHINA

Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

KOREA, TAIWAN AND SE ASIA

Tel +65.9620.3883
Fax +65.6235.4818
asia@maxcessintl.com