



TIDLAND SCHNEIDLÖSUNGEN

Messerhalter und Schneidpositioniersysteme

MAXCESS



Vielseitigkeit während des Schneidens ist nicht mehr nur ein optionaler Vorteil, es ist vielmehr eine grundlegende Notwendigkeit. Auftragsflexibilität und variable Kapazitäten stellen dabei eine stetig steigende Anforderung dar. Tidland ist mit seinen Produkten ein verlässlicher Partner, angefangen vom einfachen Messerhalter bis hin zu vollautomatischen Schneidsystemen. Darüber hinaus bleibt Tidland durch konstante Weiterentwicklung der Produkte stets an der Spitze der Längsschneidtechnologie und bietet die effizientesten Innovationen in der Branche.

Sicherheit durch Technologie

Um das Engagement von Tidland für branchenführende Technologie zu erfahren, betrachten Sie zum Beispiel den „E“-Messerhalter, den branchenweit ersten vollelektronischen

Messerhalter. Er bietet volle Kontrolle über die Messerüberlappung und die seitliche Anstellkraft. Der „E“-Messerhalter erhielt, dank seiner innovativen, programmierbaren Funktionen und der

Reduzierung von Ausfallzeiten bei gleichzeitiger Erhöhung der Präzision, den "Technology of the Year Award" von der Industriegruppe AIMCAL.

Zuverlässiger Service

Hand in Hand mit seiner branchenführenden Technologie bietet Tidland einen exzellenten Service. Tidland ist stolz auf die sachkundige Unterstützung und den hervorragenden Service, der mit den internen Vertriebsmitarbeitern beginnt und über eine Vielzahl von Beratungsingenieuren bis hin zu speziell geschulten Servicemitarbeitern für die erfolgreiche Installation abgerundet wird.

Werksgeschult in verschiedenen Servicedisziplinen, darunter Anwendungsanalyse, Design und Engineering, stellt Tidland ein zuverlässiges Service-Team zur Lösung speziell für Ihre Anwendungen bereit.

Schneidtechnologie

Wissen ist entscheidend für Wachstum. Tidland nimmt eine Führungsrolle in diesem Bereich ein und unterstützt Sie mit speziellen Trainingsprogrammen,

die alles von der Theorie der Handhabung von Materialbahnen bis zur realen Umsetzung der Techniken und Technologien abdecken.

Als Teil von Maxcess kann Tidland eine umfassende Palette an Ausrüstung und Zubehör für die Industrie aus einer Hand bieten. Dank seiner Partnermarken Magpowr (Bahnzugregelung) und Fife (Bahnlaufregelung & -überwachung) bietet Maxcess eine globale Reichweite mit Niederlassungen in Nordamerika, Südamerika, Europa und Asien und einem weiten Netzwerk von Partnern in allen Teilen der Erde.

Tidland bietet eine breite Palette von Messern zur Unterstützung von jedem Tidland Schneidverfahren und für alle Anwendungen. Von einfachen Standardausführungen für unsere Messerhalter und Untermesser über spezielle Messermaterialien wie ASP, Hartmetall oder Keramik und geteilte Messerausführungen oder Multi-Schnitt-Untermesserringen bis hin zu speziellen nach Kundenwunsch gefertigten Prototypen.

Dank unserer Testausrüstung in unserem Werk in Ahaus, Deutschland, können wir eigene Schneidtests durchführen, um bei schwierigen Materialien unseren Kunden die besten Schneidparameter und Messerprofile für ihre Anwendungen anzubieten. Dadurch helfen wir mit, Ihr Schneidergebnis zu verbessern und die Leistungsfähigkeit zu erhöhen.

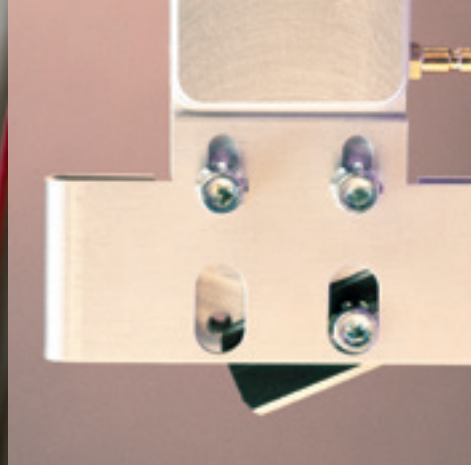




Scherschnitt



Quetschschnitt



Rasierklingschnitt

Messerhalter der „Performance“ Serie

Schnellere Rüstzeiten, bemerkenswert erhöhte Produktivität und einzigartige Qualität der fertigen Rollen.

Tidlands Messerhalter der „Performance“ Serie liefern Zuverlässigkeit und Leistung zu jedem Schneidvorgang – vom leichten Verarbeitungseinsatz bis hin zu rauen Industrieanwendungen.

In drei Größen erhältlich, können diese innovativen Messerhalter, als Scher-, Quetsch- oder Rasierklingschnitt eingesetzt, nahezu jedes Material trennen. Automatische und manuelle Modelle verfügen über einen einzigartigen 180° drehbaren Schneidkopf, welches eine einfachste Verwendung an beiden Schnittkanten des Untermessers ermöglicht und somit die Wartungszyklen wesentlich verlängert.

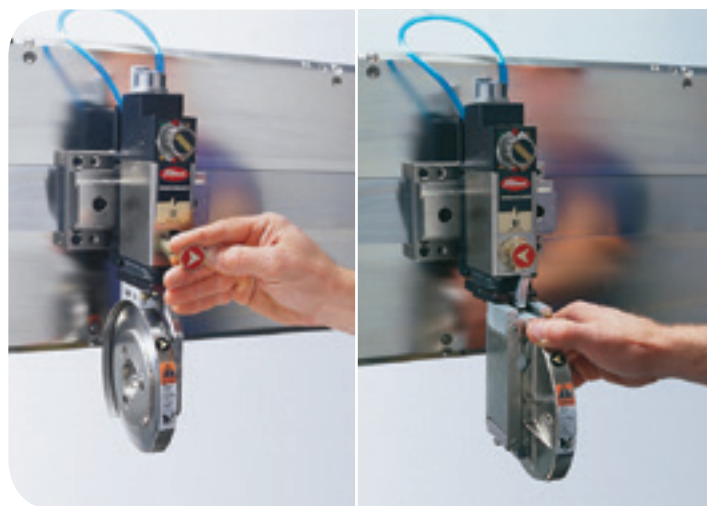
Vorteile

- Bedienerfreundliche Einstellungseigenschaften für erhöhte Produktivität und geringere Maschinenstillstandzeiten
- Modulare Befestigungsvarianten für eine einfache Nachrüstung jeder Maschine
- Zuverlässige, robuste Konstruktion, die rauen industriellen Umgebungen widersteht
- Präzise Fertigungskontrolle für eine verbesserte Rollenqualität
- Optionale Sicherheitsausstattung (360° pneumatischer Messerschutz, seitliche Schneidkopfabdeckung, usw. ...) für eine maximale Verringerung des Verletzungsrisikos
- Verschiedene Optionen für eine individuelle Messerhaltergestaltung (automatische oder manuelle Ausführung, pneumatische oder manuelle Bremse usw. ...) liefern den perfekten Schneidpartner mit den erforderlichen Funktionen



Manuelle Ausführung

Automatische Ausführung



Abnehm- und drehbarer Schneidkopf



Class I



Class II



Class III



Technische Daten

Klasse I	Klasse II	Klasse III
Leichte Anwendungen, flexible Verpackungen, Endprodukte, Verarbeitung	Mittlere Verarbeitung	schwere Anwendungen

Typische Materialien	Typische Materialien	Typische Materialien
Papier, Folie, beschichtete Papiere, folienbeschichtete Papiere, Filmpapierverbund, Co-Extrudierte Folien, PP, ...	Papier, beschichtete Papiere, Folien, Feindrucke, chrombeschichtetes PC, Karton, Vliesstoff, viele Folien, ...	Beschichtete & nicht-beschichtete Papiere, Gewebe, Zeitung, Kraftpapier, Graupappe, Bedachungsfilze, Fieberglas, ...

Schnittmethode	Schnittmethode	Schnittmethode
Scherschnitt Quetschschnitt Rasierklingschnitt	Scherschnitt Quetschschnitt Rasierklingschnitt	Scherschnitt Quetschschnitt

Schneidkopftypen	Schneidkopftypen	Schneidkopftypen
Swing Quetsch Rasierklinge	Swing Quetsch Rasierklinge	Swing/Rigid Quetsch

Min. Schnittbreite*	Min. Schnittbreite*	Min. Schnittbreite*
25,4 mm (1.0 Zoll)	50.8 mm (2.0 Zoll)	76.2 mm (3.0 Zoll)

Messerdurchmesser	Messerdurchmesser	Messerdurchmesser
90 mm (3.54 Zoll)	150 mm (5.91 Zoll)	200 mm (7.87 Zoll)

Max. Geschwindigkeit**	Max. Geschwindigkeit**	Max. Geschwindigkeit**
1,000 m/min 3,500 fpm	1,700 m/min 5,500 fpm	3,000 m/min 10,000 fpm

* für typische Messeranordnung ** abhängig von Material und Anwendung

MESSERHALTERBEFESTIGUNG

1. Verstellknopf/Pneumatikbremse
2. Luft-Schnellkupplung
3. Schwalbenschwanz-Führungsschienenbefestigung

SCHNEIDKOPF

4. Messerarretierung
5. Messer
6. Messerschutz

KONTROLLKÖRPER

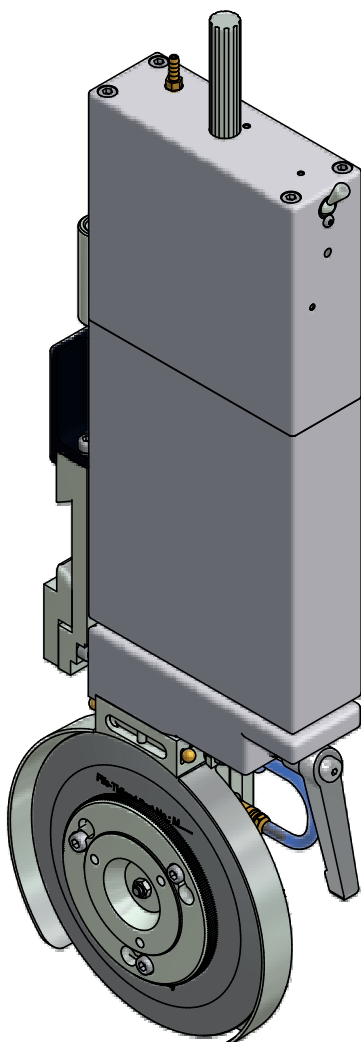
7. Schneidkopf-Entriegelungshebel
8. Faltenbalg
9. Anstellwinkel
10. Funktionsknopf
11. Tiefeneinstellknopf

Tidlands Messerhalter der „W“-Serie, unsere Spezialisten für Nichtstandardanforderungen.

W-19 – beste Qualität für schmale Schnitte

Die Tidland W-19 Messerhalter kombinieren alle Vorteile des Tidland „Swing“-Schneidkopfes mit einer stabilen und robusten Bauweise, dank eines speziellen vorgespannten Doppelzylinderaufbaus.

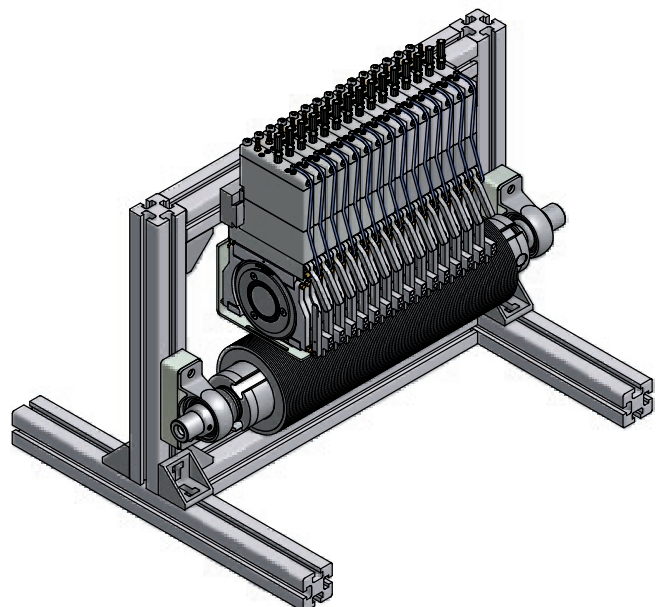
Der W-19 wurde entwickelt, um eine minimale Schnittbreite von nur 19 mm zu erreichen und gleichzeitig beste Schneidqualität zu liefern. Tidlands W-19 ist voll kompatibel mit unseren Standard - Klasse 1 - Messerhaltern und unterstützt die gleichen bekannten Funktionen wie 180° drehbarer Schneidkopf, werkzeugloser Schneidkopfwechsel und vieles mehr.



W-50 & W-50/50 beste Qualität und erhöhter Zustellhub

Die W-50 Messerhalter werden mit speziellen, robusten, vorgespannten Doppelzylinderführungen und einem besonders wenige Störkanten enthaltendem Design ausgeliefert. Dank der klaren Quaderausführung ist der Messerhalter sehr gut zu reinigen und eignet sich speziell für den Lebensmittel- und Pharmaziebereich.

Der W-50/50 ist zusätzlich mit einem vergrößerten Zustellhub von maximal 50 mm ausgestattet. Dieser vergrößerte Hub ermöglicht eine maximale Freiheit bei der Bahneinführung und reduziert das Risiko von Verletzungen für den Bediener.



Messerhalter Control & Control+

Tidlands elektrische Messerhalter e-Knifeholder „Control“ & „Control+“ sind verlässliche und präzise Werkzeuge. Zuverlässige Schneidergebnisse dank der kalibrierten anwenderunabhängigen Einstellung der Schneidparameter sowie ein sicherer Umgang mit dem Messerhalter durch 360° Messerschutz und automatischer Messerhaltereinstellung inkl. der Kontrolle der Parameter durch ein großes LED-Display, dafür steht der neue Tidland e-Knifeholder „Control“. Mit der Ausführung e-Knifeholder „Control+“ ist zusätzlich eine konstante Regelung der Schneidkraft mit Echtzeitüberwachung möglich.

Durch eine automatische Kalibrierung in wenigen Sekunden sowie der anwenderunabhängigen Zustellung ist höchste Zuverlässigkeit bei gleichzeitiger Minimierung der Rüstzeiten möglich.



Neben der einfachen Bedienung über ein LED-Display können die Messerhalter auch per SPS oder normalen windowsbasierten System bedient werden. Durch die optionale Wi-Fi-Funktion ist auch eine Steuerung über das Smartphone oder Tablet möglich.

Vorteile

- minimaler Bedienerinfluss für ein sicheres und zuverlässiges Schneidergebnis
- Reduzierung von Anwenderfehlern durch automatische Kalibrierung und Schneideinstellungen
- Reduzierung der Schneidkosten durch minimale Rüstzeiten, möglichem geringem Messerverschleiß
- Zuverlässiges Schneidergebnis durch konsistente Schneidparameter
- LED-Display mit Hintergrundbeleuchtung für einfache Bedienung und Überwachung
- Bedienung per Messerhalter, SPS oder windowsbasierten Geräten

Optionen

- e-Knifeholder „Control+“ mit Seitenkraftregelung und Echtzeitüberwachung
- Kabellose Bedienung über jedes Wi-Fi geeignete Gerät wie Smartphone oder Tablet

Technische Daten

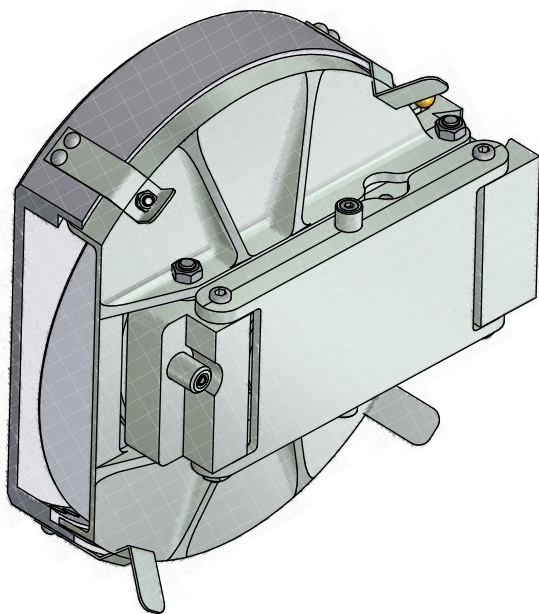
	Klasse II	Klasse III
minimale Schnittbreite	50.8 mm / 2"	76.2 mm / 3"
maximale Geschwindigkeit*	1675 m/min	3000 m/min
Spannungsversorgung	24 VDC	24 VDC
Messerdurchmesser	Ø 150 mm (5.90")	Ø 200 mm (7.87")
automatische Einstellgenauigkeit	+/- 0.226 kg / 0.5 lb Seitenkraft +/- 0.076 mm / 0.003" Tiefenzustellung	

* abhängig von Material und Anwendung

Tidland bietet eine breite Palette an optionaler Sicherheitsausrüstung, um Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

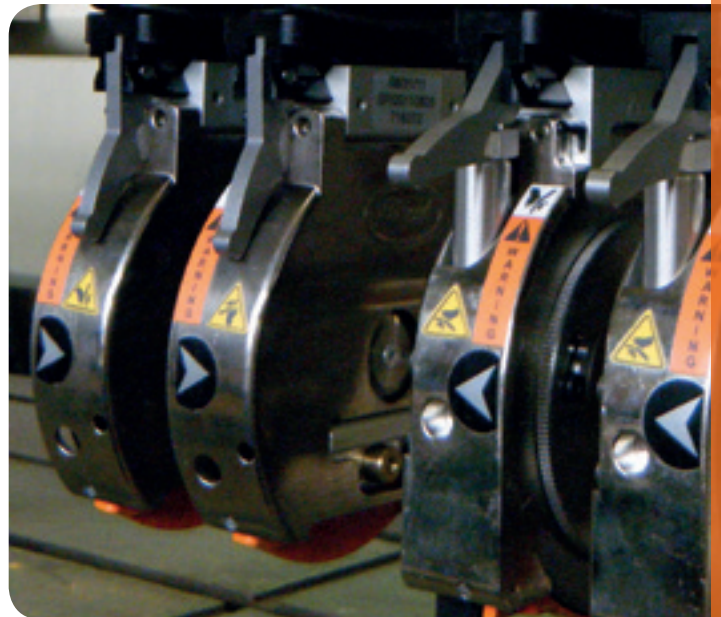
Vollständiger pneumatischer 360° Messerschutz

Für den sichersten Umgang mit den Schneidmessern - dank des integrierten 360°, pneumatisch betriebenen Messerschutzes ist der Umgang mit dem Messer während des gesamten Zeitraums der Handhabung im Schneidkopf geschützt. Dadurch ist sowohl die Schneidkante als auch der Bediener ab der Entnahme des Schneidkopfes aus der Maschine bis zum Entnehmen des Messers für das Nachschleifen geschützt.

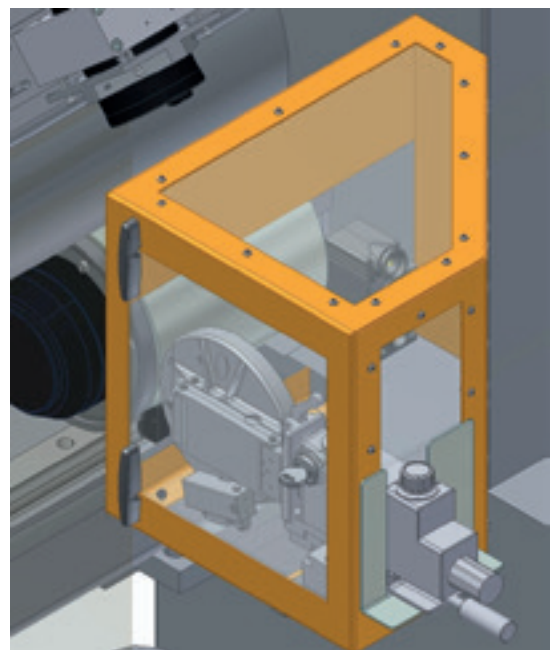


Ein spezieller Eingriffschutz am Messerhalter zur Verhinderung von Schnittverletzungen während des Einführens der Materialbahn durch die Schneidsektion. Warum nicht an eine umfangreiche Einhausung der Schneideinheit denken? - Tidland kann auch hier mit speziellen Schutzkonzepten helfen.

Ein sicherer Umgang mit Schneidkomponenten sorgt für eine maximale Sicherheit und Handhabung sowie eine maximale Produktivität. Tidland konzipiert seine Schneidkomponenten mit speziellen, einfach zu bedienenden Funktionen wie der 180° Schneidkopfdrehbarkeit, schnellem aber sicherem Messeraustausch in der Maschine (durch



Spezielle Schneidkopfabdeckung zur Verhinderung des versehentlichen Kontaktes eines Bedieners mit dem Schneidmesser im laufenden Prozess, ohne dabei den Betrieb zu beeinflussen.



Schnellwechselschneidköpfe) sowie sicheren und automatischen Schneidparametereinstellungen (korrekte Scherwinkelorientierung oder Messerüberlappung & seitliche Schneidkrafteinstellung bei der Verwendung des Tidland E-Messerhalters).

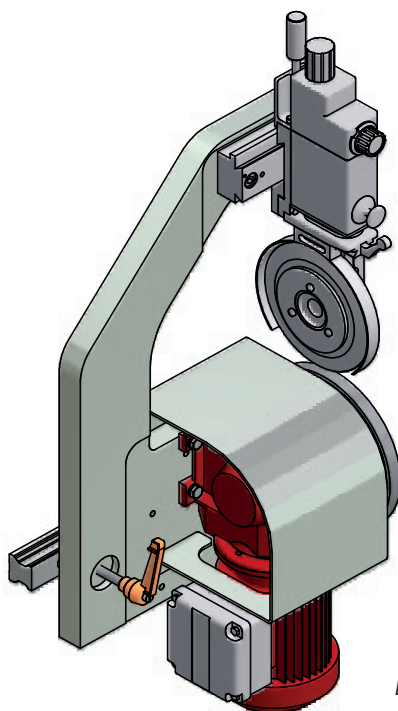
Edge-Trim - Randbeschnitt

Dieses in sich geschlossene Scherenschnittsystem ist speziell für das Randbesäumen einer kontinuierlich fortlaufenden flexiblen Bahn entwickelt worden und ist für einen zuverlässigen Einsatz in jeder Umgebung geeignet. Das Edge-Trim-System hilft Ihnen, die Zeiten für eine Neupositionierung erheblich zu reduzieren und dabei ein Höchstmaß an Besäumgenauigkeit sicherzustellen.

Anstelle von teuren, quer über die gesamte Warenbahn gespannten Konstruktionen jeweils für Ober- und Untermesser, sind bei dem Tidland Randbeschnittsystem die Ober- und Untermesser über einen einfachen C-Rahmen miteinander verbunden und auf Linearschienen geführt – auf Wunsch auch einseitig montiert. Durch die konstante mechanische Verbindung von Ober- und Untermesser werden bei einem Schnittpositionswechsel die Einrichtzeiten wesentlich reduziert bzw. ganz beseitigt.

Vorteile

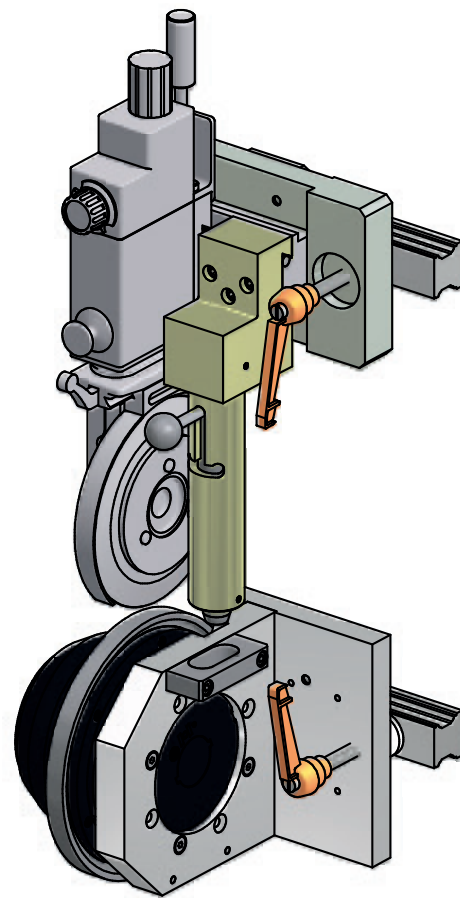
- Robuste Ausführung für alle Anwendungen (leichte Verarbeitung bis schwierige Industrieumgebung)
- Schnelle Einstellung
- Modular und flexibel für eine Vielzahl von Operationen
- Einfache Positionierung
- Verschiedene Optionen für die Anpassung stehen zur Verfügung
- Einfach mit anderen Fife-Tidland Komponenten zu einzigartig komplexen Schneidsystemen kombinierbar (z.B. automatische Kantenverfolgung, Rand-Mittenschnittsysteme, ...)



Edge-Trim

Hitchiker - Mittenschnitt

Bei Anwendungen mit mehreren Schnitten ist das Hitchiker-System eine dauerhafte und zuverlässige Lösung für Längsschneider zur Realisierung von Positionierzeitverkürzungen (bei entnommener Warenbahn) und einer Verbesserung der Schnittqualität. Dieses mechanisch gekoppelte Schneidsystem ermöglicht eine gleichzeitige Neupositionierung von Messerhalter und Untermesser unter Beibehaltung der kritischen „Messer-zu-Messer-Einstellungen“.



Hitchiker

Vorteile

- Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen (leichte Verarbeitung bis schwierige Industrieumgebung)
- Erhöhte Längsschneideinstellgenauigkeit und Wiederholbarkeit
- Schneller Formatwechsel
- Einfache Wartung
- Einfache Nachrüstung
- Verschiedene Optionen für die Anpassung
- Automatische oder manuelle Positionierung
- Mit anderen Fife-Tidland Produkten zu komplexen Schneidlösungen kombinierbar



Tidland's MSP – das modulare Messerpositioniersystem ist mehr als nur ein Rollenschneider, es ist eine Einstellung. Eine Methodik, die Ihnen eine fortschrittliche, maßgeschneiderte Lösung für manuelle Längsschneidsysteme mit modular vorgefertigten Bauteilen liefert. Somit zahlen Sie nur für Funktionen, die Sie auch benötigen.

Aufgrund des Konzepts der MSP ist das Schneidsystem praktisch für nahezu jede Anwendung konfigurierbar. Beginnen Sie mit einer manuellen Schneidsektion, welche Obermesser, Untermesser und

Montageoptionen kombiniert, die zu Ihrer Anwendung passt und alle Optionen für eine spätere Erweiterung mit einfachen und kostengünstigen Aufrüstungen bis zu einem automatischen Schnittpositioniersystem offen hält.

Vorteile

- Modularer Aufbau ermöglicht die Anpassung der Längsschneider an genau Ihre Anforderungen ohne unnötige Mehrfunktionen
- Beste Schnittkantenqualität
- Erhöhung der Produktionskapazitäten
- Schnelle und präzise Schneideinstellung
- Reduzierte Fehlbedienungen und Ausfallzeiten
- Zuverlässigkeit und Haltbarkeit
- Flexibilität für Erweiterungen
- Optionen zur Steigerung der Genauigkeit und Effizienz
- Unterstützt alle Tidland Schneidmethoden
- Messerwellen oder einzeln angetriebene Untermesserausführungen erhältlich
- Kompakte „Drop-In“-Einheiten für einfachste Schneidpartienachrüstung und die Integration in neue Maschinen



MSP-Systeme bieten die Leistung, die Sie jetzt brauchen, mit der Flexibilität, diese in der Zukunft aufrüsten zu können. MSP-Erweiterungen verbessern die bereits hohe Qualität, die Sie von einem MSP-System erwarten können. Aufrüstungen wie manuelle Positionierunterstützung durch digitale Positionsanzeigen der Schnittkanten (DMS-2), Kabel-Management und „Easy Glider“-Linearführungen helfen, die Rüstzeiten weiter zu reduzieren und mögliche Fehler durch Fehlbedienung zu verringern.

Digitales Messsystem - DMS

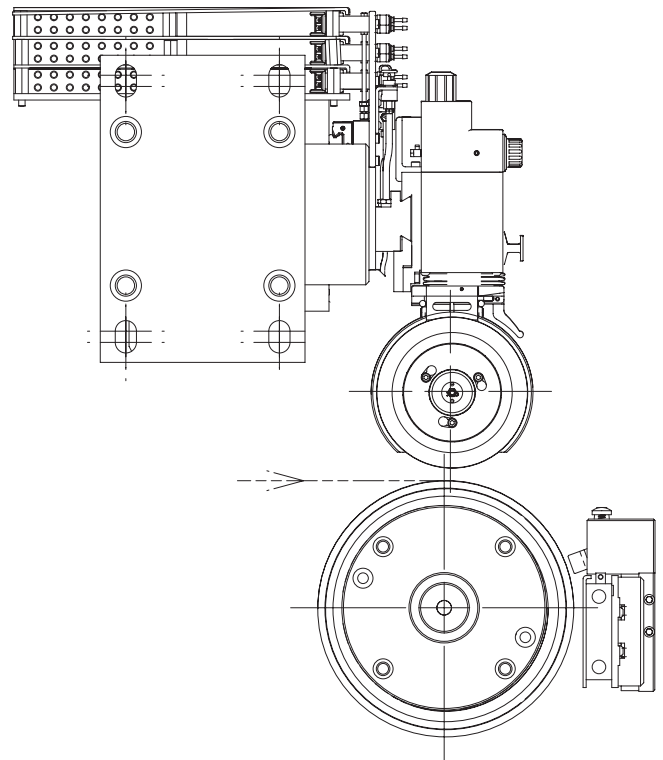
Misst Messerpositionen mit bis zu $\pm 0,3$ mm (0,012 Zoll) Genauigkeit. Reduziert Ungenauigkeiten bei der manuellen Positionierung und reduziert die Neupositionierungszeiten. Die LED-Anzeige zeigt absolute und relative Positionen an.



Digitales Messsystem (DMS)

„Easy Glider“-Linearführungen

Bietet schnellere, einfachere manuelle Positionierung der Messerhalter auf einer Linearführung. Die „Easy Glide“-Option kann einfach auf eine vorhandene Messerhalterposition nachgerüstet werden.

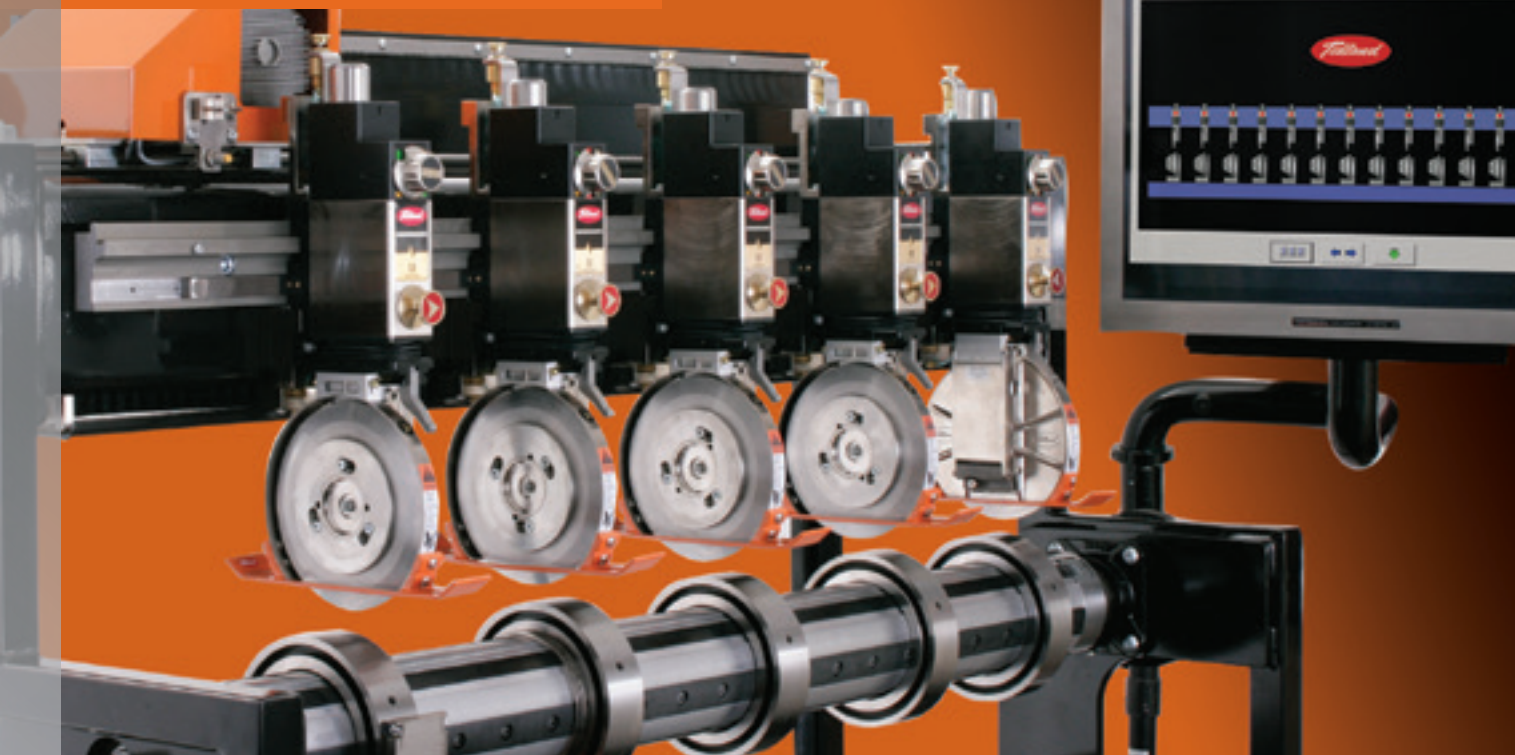


Vorteile

- Genauere Messerpositionierung
- Reduziert Fehlbedienungen
- Schnellere Rüstzeiten



Manuelles Positioniersystem in Quetschschnittanwendung



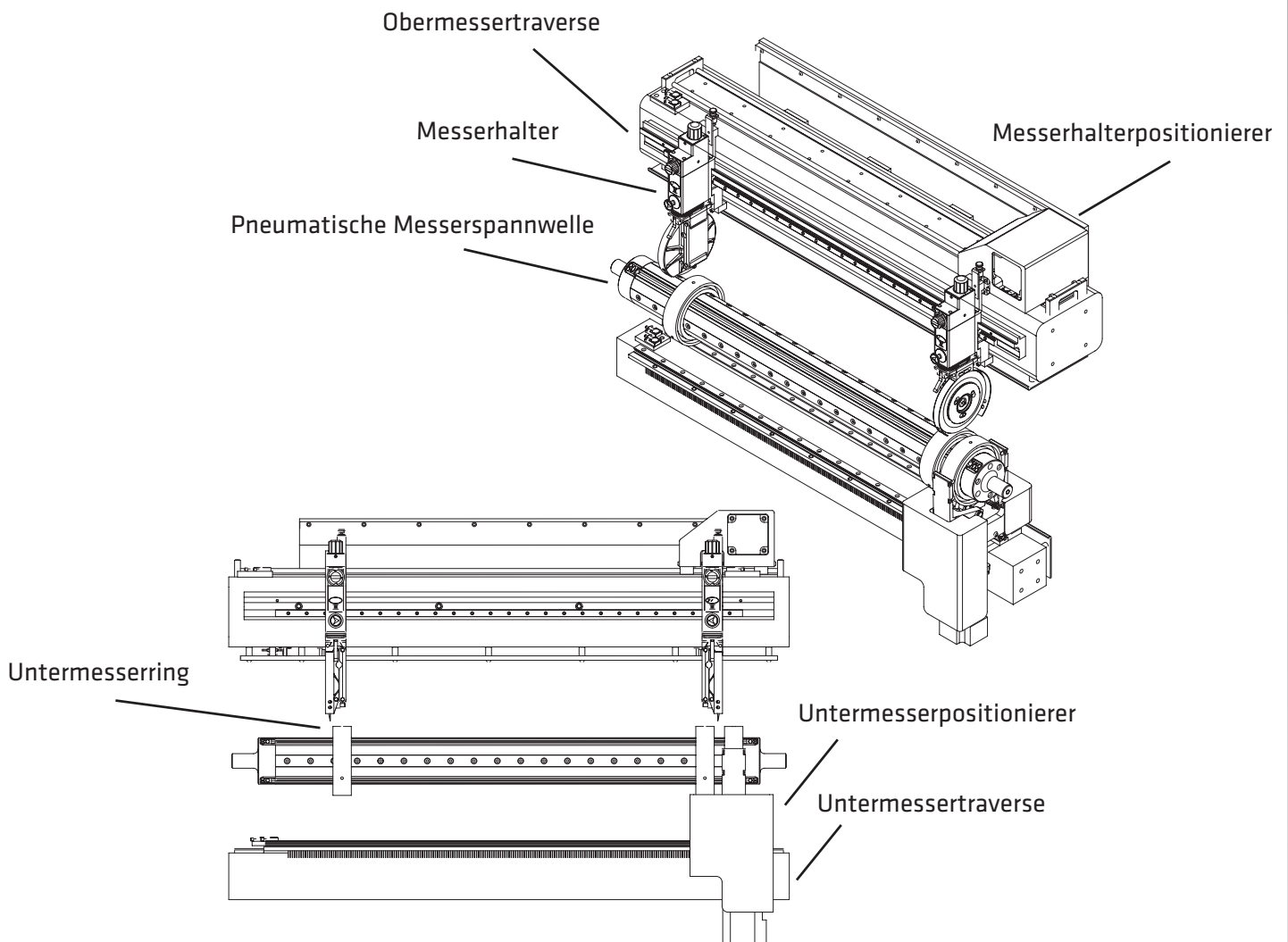
Automatische Positioniersysteme kombinieren die neuesten Technologien mit bewährten Schneidkomponenten, um die Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Messerpositionierung zu erhöhen. Minimieren Sie die Frequenz und die Komplexität der

Wartung und reduzieren das Risiko von Fehlbedienungen. Konfigurationsmöglichkeiten wie Untermesserausführung, Schneidwellen und Antriebe sorgen für ein perfekt auf Ihre Anwendung abgestimmtes System.



Vorteile

- Konfigurierbares Basissystem entsprechend den jeweiligen Anforderungen
- Einfache Bedienung bei höchster Präzision
- Minimaler Messerkontakt des Bedieners verringert Rüstzeiten und erhöht die Sicherheit
- Verbesserung der Messerstandzeit, Schnittqualität und Reduzierung des Schneidstaubes durch optimale Parametereinstellung
- Weniger bewegliche Teile reduzieren die Häufigkeit und Komplexität der Wartung
- Einfach zu bedienende Benutzeroberfläche via Touchpanel oder als Integration in ein vorhandenes Bedienkonzept



Tidland Schneidsystem MSP-A

Das neueste automatisierte Positioniersystem Tidland „Aktuator“ ist die beste Mischung aus neuen Technologien und bewährten Komponenten. Das System MSP-A ist eine kompakte Schneideinheit, die entwickelt wurde, um die Rentabilität und Effizienz der Produktion durch Erhöhung der Positionierungsgeschwindigkeit und -genauigkeit sowie die Beständigkeit zu verbessern. Im System MSP-A werden die Messereinheiten nacheinander positioniert. Das System MSP-A ist in 2 verschiedenen Ausführungen der Untermessereinheiten verfügbar – als Untermesserwelle oder Einzelantrieb.

Untermesserwelle

Tidland bietet pneumatische Messerspannwellen für minimale Schnittbreiten bis 25 mm (1 Zoll) im Scherenschnitt an. Die pneumatische Welle fixiert alle Untermesserringe sicher auf ihren jeweiligen Positionen für eine optimale Schnittbreitengenauigkeit. Für die Ausführung der Systeme als Quetschschnitt liefert Tidland speziell gehärtete Gegenmesserwellen.

Einzelantriebe

Individuelle, von Motoren angetriebene Untermesserringe sind am besten für breite Bahnen und hohe Geschwindigkeitsanforderungen geeignet. Einzelantriebe sind ab einer minimalen Schnittbreite von 150 mm verfügbar.

Für Anwendungen mit kleineren Schnittbreiten steht Tidlands spezielles „NarrowDriveSolution - NDS“ zur Verfügung. Das NDS System ist für Anwendungen mit Einzelantrieben und minimalen Schnittbreiten kleiner 150 mm entwickelt worden.



Mit einer robusten Konstruktion und speziell geschützter Kabelführung ist Tidlands MSP-E der zuverlässige Partner bei der automatischen Messerpositionierung für ein störungsfreies Schneiden im 24 Stundenbetrieb an 365 Tagen. Das MSP-E System ist für die schwierige Industrieumgebung einer Papiermaschine genauso geeignet wie für den Einsatz im Standardrollenschneider des Converting-Bereiches. Mit der MSP-E ist es möglich, alle Schnitte in weniger als 30 Sekunden (für einen typischen Umroller-Formatwechsel) bei vorhandener Warenbahn, durch die synchrone Positionierung, neu zu positionieren. Die erreichte Positioniergenauigkeit liegt hierbei innerhalb von $\pm 0,1$ mm mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm.

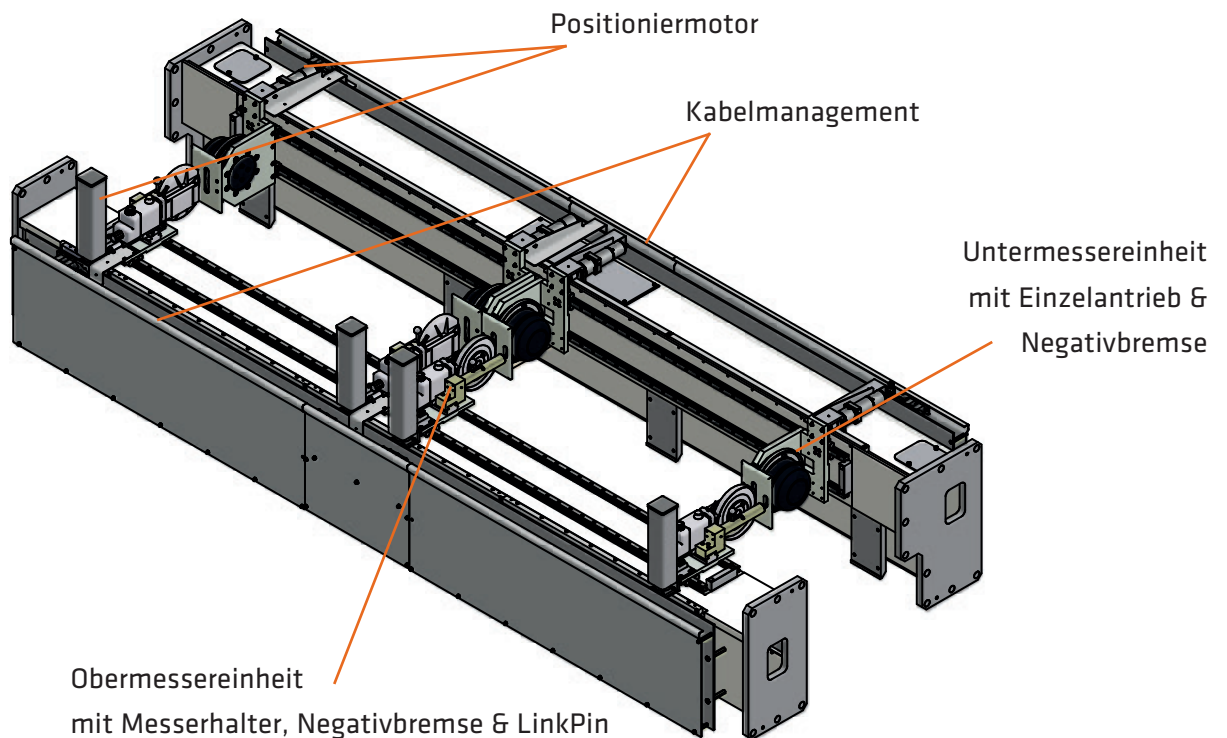
Dank der einmaligen Tidland laserbasierten Untermesser-Selbstkalibrierung für Einzelantriebe wird der Einfluss der Bediener auf die Genauigkeit

bei der Schnittbreiteneinstellung weitestgehend eliminiert.

Die voll elektronische Positionierung vermindert Anwenderfehler und erhöht die Sicherheit im Umgang mit dem Schneidsystem. Mit dem auf die Anwendung genau abgestimmten MSP-E-Schneidsystem ist es möglich, die Produktionskapazität zu erhöhen und Ausfallzeiten drastisch zu reduzieren.

Aufgrund seines flexiblen, auf Modularität und neuester Technologie basierenden Designs ist das System sowohl perfekt für neu entwickelte Maschinen als auch für Nachrüstungen geeignet. Tidlands MSP-E ermöglicht es, die Schneideinheit zu einem sicheren und zuverlässigen Partner in Ihrer modernen Produktion werden zu lassen.

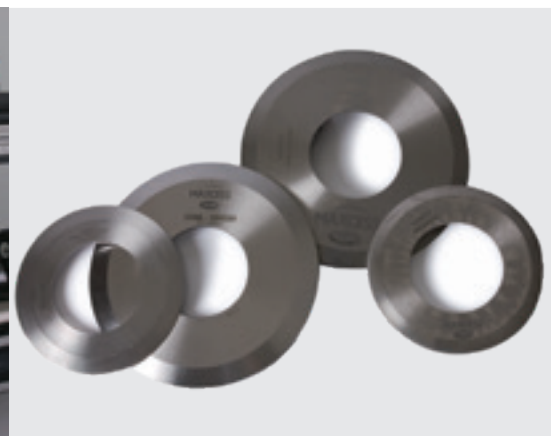




Vorteile

- Auf spezielle Anwendungsbedürfnisse zugeschnitten, vom autarken System bis zu vollständig integrierten Lösungen
- Für anspruchsvolle Umgebungen entwickelt
- Geringer Wartungsaufwand auch bei Dauerbetrieb
- Positioniert Ober- und Untermesser gleichzeitig, unabhängig voneinander und bei eingelegter Warenbahn
- Messerpositionierung ohne vorherige Referenzfahrt, auch nach einem Stromausfall dank echter Absolutpositionsbestimmung
- Mehrere Softwareoptionen für Kommunikation mit externer Steuerung oder vordefinierten Funktionen verfügbar
- Gespeicherte oder von der Kundensteuerung übermittelte Schnittrezepte können schnell (wieder-) aufgerufen und bearbeitet werden - für eine maximale Reduzierung der Positionierzeiten
- Installationen erfordern in der Regel nicht mehr als 48 Stunden Arbeitszeit
- Aufrüstbares Design von der manuellen bis zu vollautomatischen Systemen
- SPS & Feldbus basierte Positionierungstechnologie

MAXCESS



NORTH, CENTRAL AND SOUTH AMERICA

Tel +1.405.755.1600
Fax +1.405.755.8425
sales@maxcessintl.com
www.maxcessintl.com

EUROPE, MIDDLE EAST AND AFRICA

Tel +49.6195.7002.0
Fax +49.6195.3018
sales@maxcess.eu
www.maxcess.eu

CHINA

Tel +86.756.881.9398
Fax +86.756.881.9393
info@maxcessintl.com.cn
www.maxcessintl.com.cn

INDIA

Tel +91.22.27602633
Fax +91.22.27602634
india@maxcessintl.com
www.maxcess.in

JAPAN

Tel +81.43.421.1622
Fax +81.43.421.2895
japan@maxcessintl.com
www.maxcess.jp

KOREA, TAIWAN AND SE ASIA

asia@maxcessintl.com
www.maxcess.asia

