

MAXCESS®

TIDLAND

RD AutoScore圆刀自动定位模切系统



新一代自动化的吊牌和标签及特定材料的转换加工解决方案

Tidland RD AutoScore圆刀自动定位模切系统可以减少刀的设置时间,提高操作人员的安全性。RD AutoScore是新一代自动化吊牌和标签及特定材料转换加工的解决方案。轻松切割至各种基底材料,包括PET,设置时间更短,使您的生产线运行得更快。

RD AutoScore系统提供自动的,可重复定位的和可调整切割深度的模切刀,避免在设置过程中刀片的损坏,并提供一个安全、简易的模切系统。与手动模切系统相比,RD AutoScore在较短时间内或将帮助用户获得投资回报。



主要特点



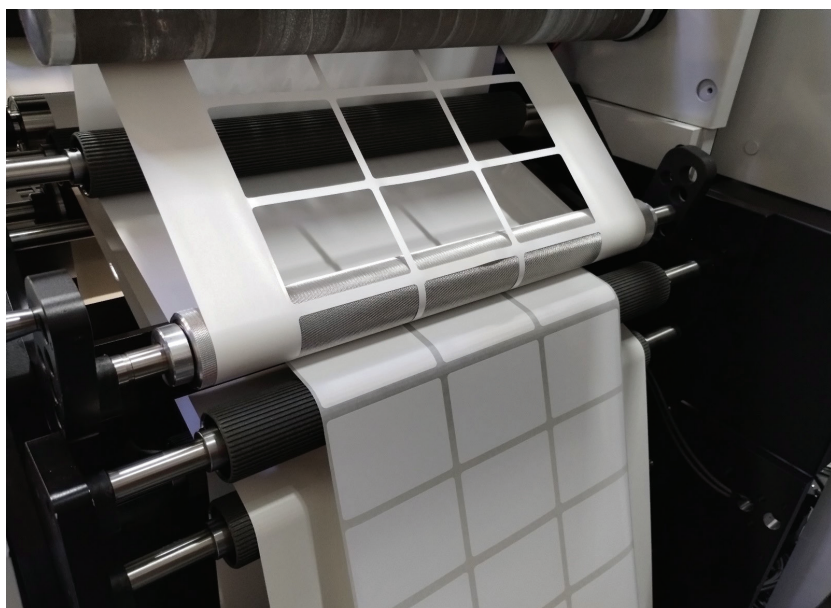
- 通过触摸屏自动调节深度和控制修边宽度
- 安全性和人体工程学的改进
- 适用于更多类型的材料,包括PET衬底
- 可快速和简便地更换刀片
- 切换材料时可重复设置
- 更快的线速度

行业	应用
吊牌与标签	整合到新印刷机或成品机器上用于压力敏感的废网格料修边
吊牌与标签	对现有机器进行售后改装,用于压力敏感的废网格料修边
特定材料	特定材料模切前或模切后刻痕

规格

基本规格	
最大修边宽度	标准卷材宽度 + 20.1mm (0.793 英寸)
最小修边宽度	38.1 MM (1.5 英寸)
最大卷材速度	152 m/min (500 英尺/分钟)
刀缩回(收刀)距离(刀锋到底辊的间隙)	2.1 mm (0.081 英寸)
卷材对齐	分切区域任何位置
刻痕刀直径	31.75 mm (1.25 英寸)
输入空气压力	5.5 - 8.3 bar (80 - 120 psi)
输入电压	110-230V AC, 1ph
操作界面	7" 彩色触控屏
认证	ISO 13854 手指安全保护

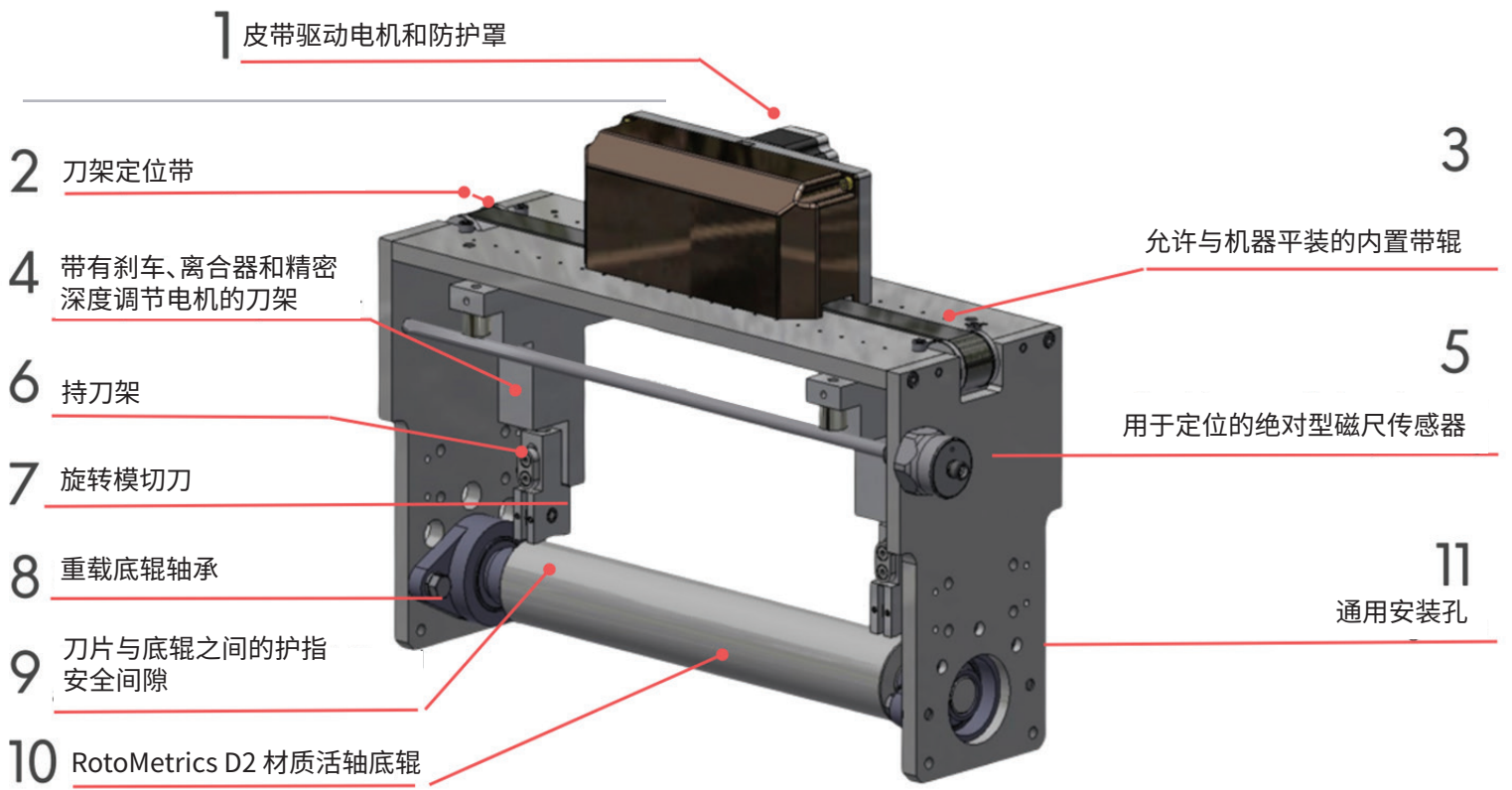
应用详情



- 在模切之前或之后立即完成半切(切割至底纸)
- 仅切割底纸,保留面纸(即底部切割或者背切)
- 模切、刻痕后剥离网格废料
- 网格废料的端部包含底纸和面纸,这增加了强度,防止在更高的速度下破裂,也允许更高的张力,从而改善剥离
- 辊筒不需要配置额外的修边装置

设计特征

RD AutoScore



图中未注：

- 独立的电源和空气控制柜
- 可选的提高安全的固定防护装置
- 可选的进料或者出料Componex惰辊套件
- 7英寸触摸屏操作界面

尺寸和选型

注:红色文本表示近似值

操作界面

高	6.5" (165mm)
宽	8.5" (216mm)
深度	2.5" (63.5mm)



控制柜

高	14" (355.6mm)
宽	12" (305mm)
深度	8" (203mm)

- 集成背面磁铁和螺丝标签便于灵活安装
- 机柜可放置在机器后盖内或类似位置
- 10英尺带指定插头电源线
- 进气口

互联电缆

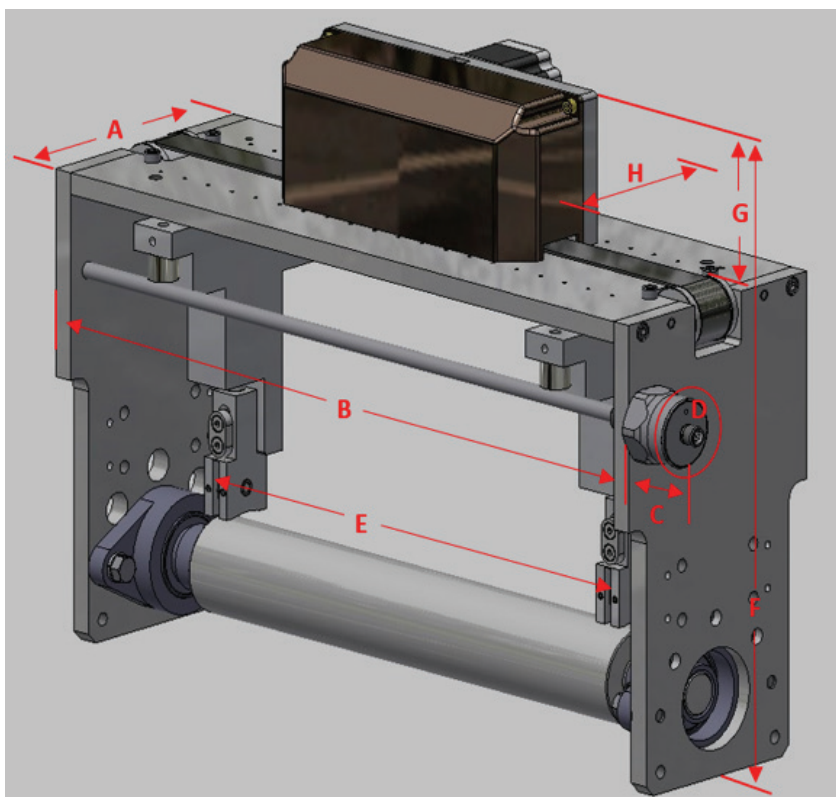
10英尺(约3米)用于连接机柜到RD AutoScore单元的电缆和空气软管

10英尺(约3米)用于连接机柜到操作界面的电缆

RD AutoScore 单元

惰辊和保护套件可以单独订购,并添加到RD AutoScore单元的任何一侧

卷材宽度 Inch (mm)	侧框宽度 Inch (mm) (A)	外框架长度 Inch (mm) (B)	传感器长度 Inch (mm) (C) (无电缆)	传感器间隙 直径最小值 Inch (mm) (D)	最大分切宽度 Inch (mm) (E)	总高度 Inch (mm) (F)	电机高度 Inch (mm) (G)	电缆空间 Inch (mm) (H)
10"(254)	6.25(158.75)	16(406.4)	1.75(44.45)	2(50.8)	10.793(274.14)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)
13"(330.2)	6.25(158.75)	19(482.6)	1.75(44.45)	2(50.8)	13.793(350.34)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)
17"(431.8)	6.25(158.75)	23(584.2)	1.75(44.45)	2(50.8)	17.793(451.94)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)
20"(508)	6.25(158.75)	26(660.4)	1.75(44.45)	2(50.8)	20.793(528.14)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)
22"(558.8)	6.25(158.75)	28(711.2)	1.75(44.45)	2(50.8)	22.793(578.94)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)
26"(660.4)	6.25(158.75)	32(812.8)	1.75(44.45)	2(50.8)	26.793(680.54)	14.56(369.8)	3.5(88.9)	4(101.6)

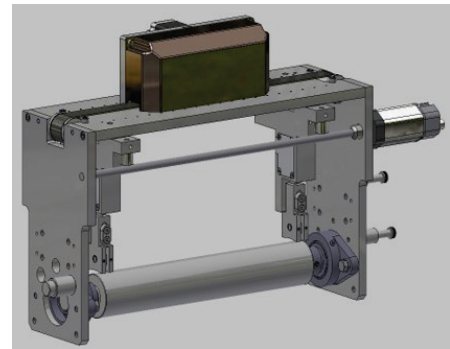
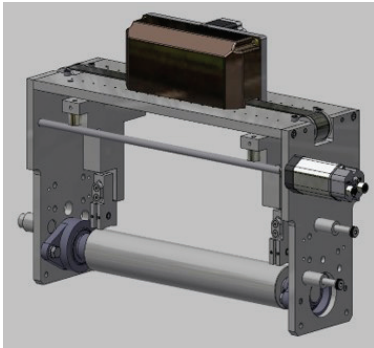


尺寸和选型

DA 定位/安装

OEM框架之间的嵌入式安装套件(见表)
背面1x 0.75"销钉对准正面的1x 3/8"螺纹孔
2x 1.25"垫片和正面安装用紧固件
钻孔区域增加第二个前端安装孔

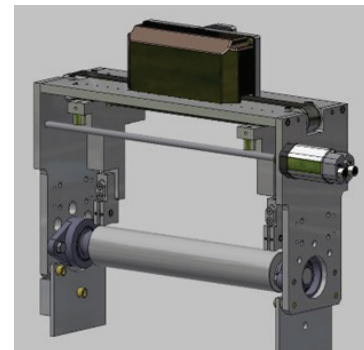
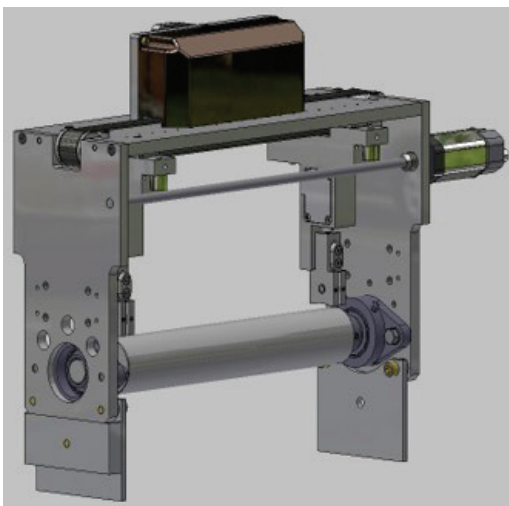
卷材宽度 inch (mm)	空间长度 inch (mm)	OEM内置框架 inch (mm)
10"(254)	1.25"(31.75)	18.5(469.9)
13"(330.2)	1.25"(31.75)	21.5(546.1)
17"(431.8)	1.25"(31.75)	25.5(647.7)
20"(508)	1.25"(31.75)	29(736.6)
22"(558.8)	1.25"(31.75)	31(787.4)
26"(660.4)	1.25"(31.75)	35(889)



CX 定位/安装

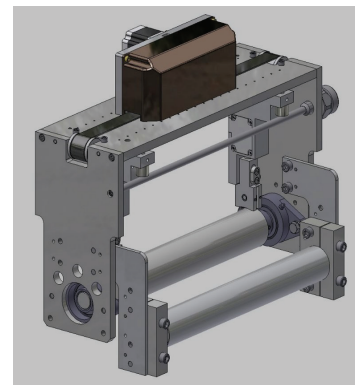
卷材宽度 Inch (mm)	后框架立块 Inch (mm)	OEM内置框架 Inch (mm)
10"(254)	2" (50.8)	14.5(368.3)
13"(330.2)	2" (50.8)	17.5(444.5)
17"(431.8)	2" (50.8)	21.5(546.1)
20"(508)	2" (50.8)	24.5(622.3)
22"(558.8)	2" (50.8)	26.5(673.1)
26"(660.4)	2" (50.8)	30.5(774.7)

安装在OEM框架顶部的套件(见表)
2x 侧安装支架和紧固件
1X2" 立块

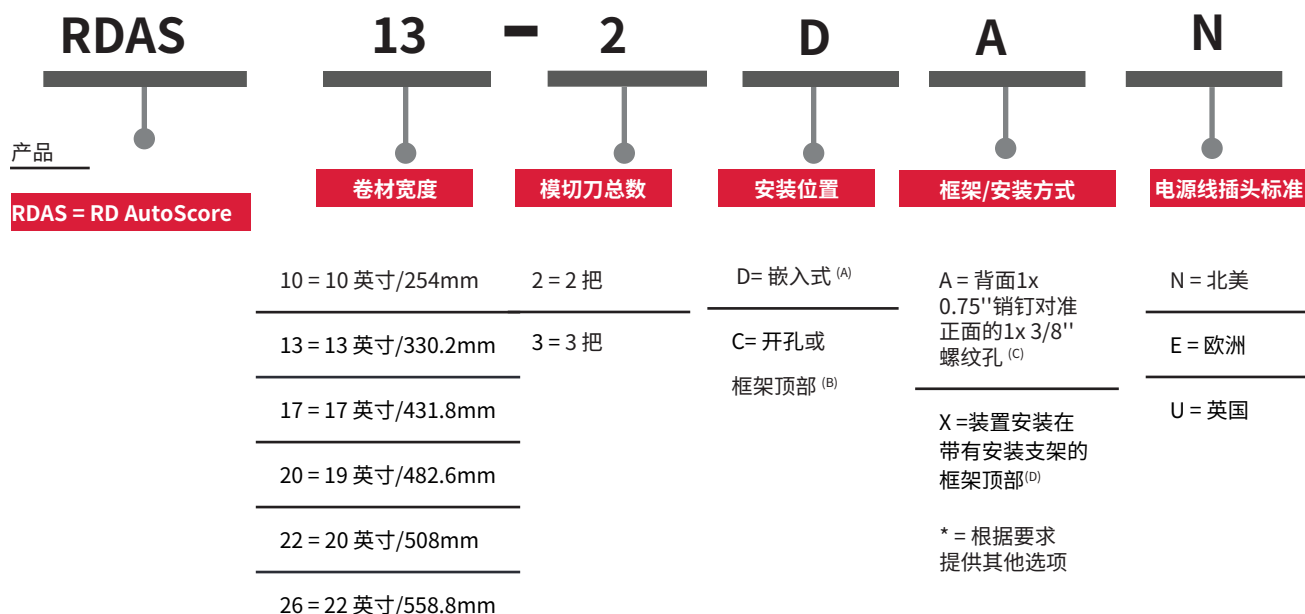


配件

惰辊和防护套件可以单独订购,并添加到RD AutoScore单元的任何一侧



零件编号组成



注:

- (A) -大于标称卷材宽度+ 6英寸(152.4毫米)的内机架尺寸
- (B) -机架内部尺寸小于标称卷材宽度+ 6英寸(152.4毫米)
- (C) -只有D位置
- (D) -只有C位置
- (E) -包含一组安装件和(1)个可以安装在进料侧或出口侧的辊。订购(2)套用于在进料侧和出料侧各安装一根惰辊
- (F) -带有安装紧固件的进料侧固定保护装置

配件单独出售

Part #	描述 ^E	Part #	描述 ^F
待定	惰辊和安装套件为10英寸/254mm的卷材宽度	待定	防护套件用于10英寸/254mm的卷材宽度
270048998	惰辊和安装套件为13英寸/330.2mm的卷材宽度	待定	防护套件用于13英寸/330.2mm的卷材宽度
270048999	惰辊和安装套件为17英寸/431.8mm的卷材宽度	待定	防护套件用于17英寸/431.8mm的卷材宽度
待定	惰辊和安装套件为20英寸/508mm的卷材宽度	待定	防护套件用于20英寸/508mm的卷材宽度
待定	惰辊和安装套件为22英寸/558.8mm的卷材宽度	待定	防护套件用于22英寸/558.8mm的卷材宽度
待定	惰辊和安装套件为26英寸/660.4mm的卷材宽度	待定	防护套件用于26英寸/660.4mm的卷材宽度

更多标签和窄幅卷材解决方案

现在就解锁 未来的自动化



RotoMetrics罗特曼, 美塞斯旗下品牌之一, 为您提供轻松控制底纸变化的能力。随着新一代熟练技工进入市场, 底纸变化和可替代性的需求日益高涨, 印刷机操作人员需要一种既易于使用又能精确控制底纸变化的解决方案。

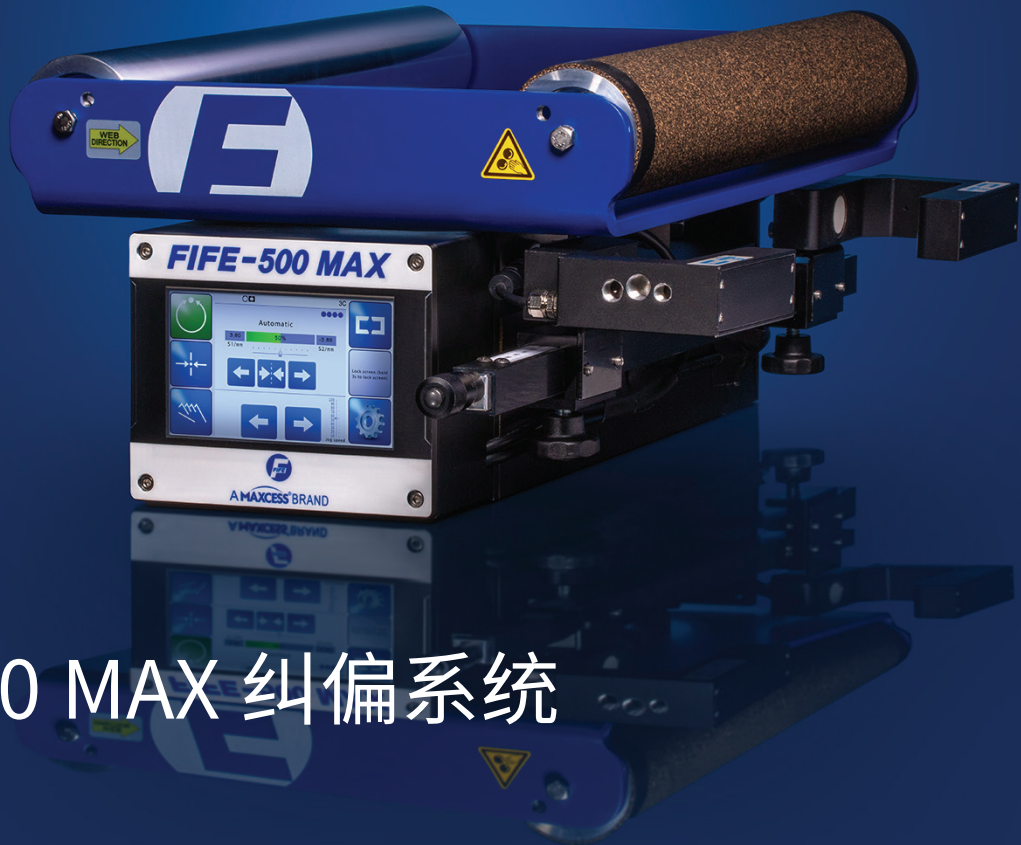
新一代RotoAdjust精密双调节底辊, 提供先进的工业4.0自动化和数据分析功能, 使生产线运行得更好、更快、更智能。

该产品的优势包括: 即装即用的自动化系统, 作业记录储存和检索, 先进的IOT物联网软件便于监测和提示操作人员模切单元的作业情况, 通过MyRoto.com线上自动再订购模切单元部件等。

崭新的RotoAdjust系统, 让您解锁未来自动化的潜力!

产品特点:

- 可将各类底纸如聚酯材料, 薄玻璃纸和牛皮纸等轻松地模切成标签
- 先进的工业4.0分析软件, 用于监测生产、组件和提供重要分析
- 通过MyRoto.com线上自动再订购模切单元部件
- 独立或同时调整辊肩, 模切灵活
- 作业设置简单, 轻松检索底辊间隙、印刷机平均运行速度和部件使用情况
- 提供全球化的技术支持, 当地快速响应



FIFE-500 MAX 纠偏系统

窄幅卷材同样适用

FIFE-500 MAX继承了经典产品FIFE-500 中受用户喜爱的功能项目，并将其进一步优化。

FIFE-500 MAX整机赋予现代美学设计，拥有网络通信功能；配置5英寸彩色触摸屏，支持多种语言；8极电机以实现更平稳顺畅纠偏、更高精度，更少废料；高性价比，利用新技术提高产品性能并减少维护工作。本产品基于无刷电机和更高性能的处理器的，纠偏速度快，可支持高速卷材生产线运行。

新产品可用于1200毫米的卷材宽度，张力可达800 N。

规格参数：

- 嵌入式通信- Ethernet/IP, CC-Link IEF Basic, Modbus TCP (可选组件 支持PROFINET RT, EtherCAT)
- 更高的纠偏精度
- 5英寸彩色触摸屏
- 多语言快速设置和操作, 让操作者快速上手
- 8极无刷电机纠偏更平稳顺畅, 减少废料
- 轻松连接PLC
- 选配接纸台和微调安装支架
- 紧凑设计, 可适用于狭小的空间

全球总部

P +1-844-MAXCESS
F +1-405-755-8425
sales@maxcessintl.com

欧洲地区

P +49-6195-7002-0
F +49-6195-7002-933
sales@maxcess.eu

亚太地区

P +86-400-830-1898
asia.sales@maxcessintl.com



了解更多产品：

Web
maxcess.com



TIDLAND

MAGPOWR

WEBEX

