



A MAXCESS BRAND

特灵在分切领域的革新，大大提高了操作安全性、生产效率和分切质量。控制系列分切刀具有 LED 背光式触摸屏，增强耐用性，可无线操作等特点，使分切技术得到明显提高。

可供选择的型号有两种，控制型 (Control) 和控制+型 (Control Plus)，且都可以在数秒内完成设置，实现了操作连贯性，减少刀片磨损和缩短停机时间。

控制+型电子分切刀增加了侧向力闭环控制和实时监测，实时监控可通过配置的触摸屏或 PC 显示器实现，以便于确认设置，并保持设置的一致性。



### 主要特点 & 产品规格

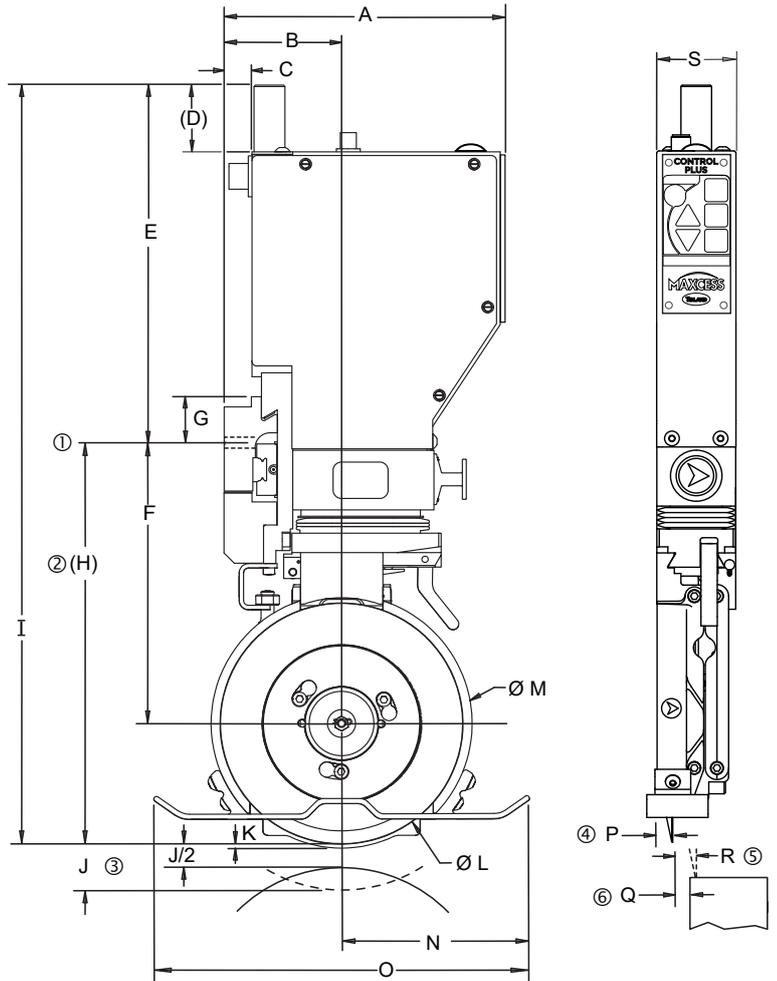
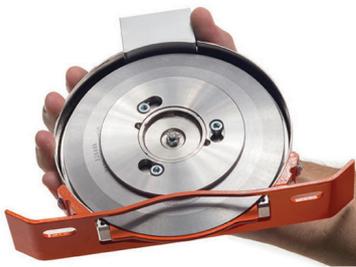
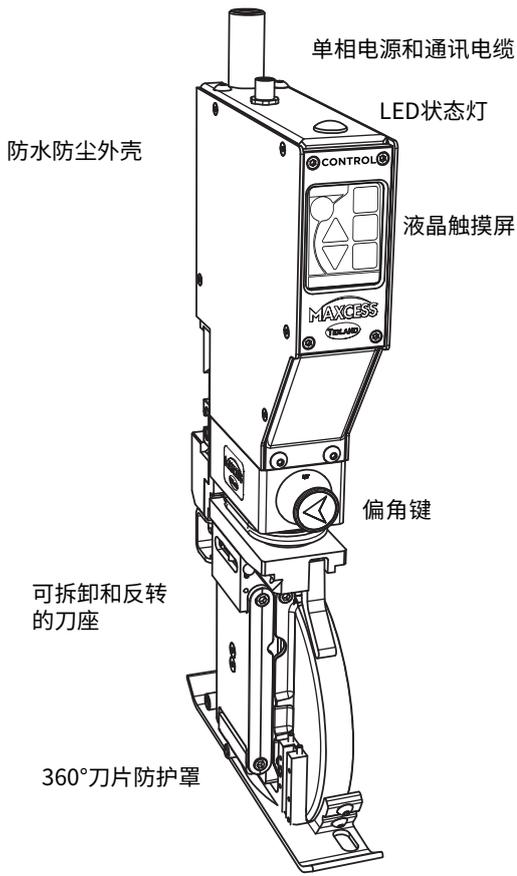


- 减少操作人员干预，提高安全性
- 减少报废，延长刀片的使用寿命，从而降低操作成本
- 自动校准，减少了潜在的人为操作失误
- 实现一致性，分切质量高
- 背光式触摸屏使编程和监测更方便
- 结构坚固，可用于严苛的环境
- 可通过 Wi-Fi 无线操作
- 控制+型电子分切刀增加了侧向力闭环控制和实时监测，实时监控可通过配置的触摸屏或 PC 显示器实现

	II 级	III 级
	标准应用	重型应用
最小分切宽度	50.8 mm (2 inches)	76.2 mm (3 inches)
最大指定速度 *	1,676 mpm (5500 fpm)	3,000 mpm (10,000 fpm)
供应电压	24 VDC	24 VDC
上刀片直径	150 mm (5.90 inches)	200 mm (7.87 inches)
自动校准精度	+/- 0.226 kg (0.5 lb) 侧向力	
	+/- 0.076 mm (0.003 inch) 下刀动程	

\* 取决于卷材材料和应用参数

## 主要结构和尺寸



- 1 导轨安装孔中心
- 2 刀头回缩时位置
- 3 垂直方向最大动程

- 4 刀片位置 (刀头回缩时)
- 5 全动程
- 6 半动程

### II 级控制系列电子分切刀

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
inches	7.03	2.94	0.74	1.75	8.78	6.81	1.23	9.76	18.54	0.965	0.93	5.91	6.33	4.56	9.12	0.49	0.59	0.13	1.94
mm	178.6	74.7	18.8	44.4	223.0	173.0	31.2	247.9	470.9	24.5	2.4	150.1	160.8	115.8	231.6	12.4	1.5	3.3	49.3

美洲和全球总部

P +1-844-MAXCESS  
F +1-405-755-8425  
sales@maxcessintl.com  
maxcess.com

欧洲 & 中东地区

P +49-6195-7002-0  
sales@maxcess.eu  
maxcess.com

亚太地区

P +86-400-830-1898  
asia.sales@maxcessintl.com  
maxcess.com



Web  
maxcess.com