

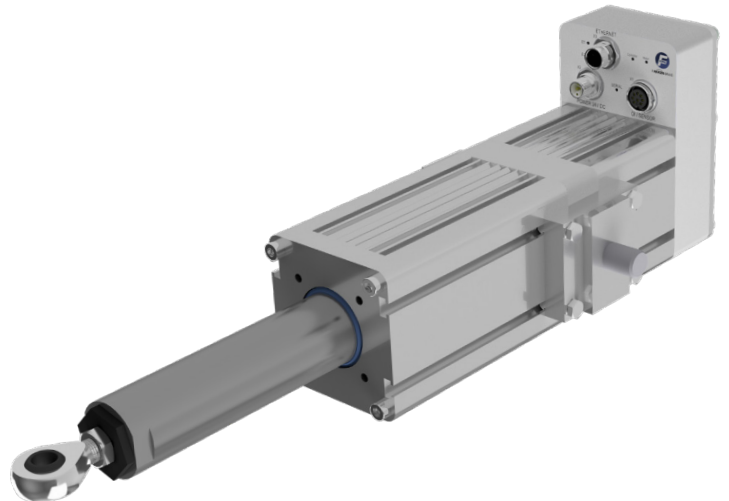


A MAXCESS BRAND

Präzisionsregelung für moderne Automatisierungslösungen

Der Fife **SmartDrive Actuator** ist ein Linearantrieb bestehend aus integriertem Prozessor, Antrieb und Motor. Er ist somit eine leistungsstarke, einfach zu installierende Komplettlösung für die automatische Kanten- und Mittenführung bei Converting, Laminier- und Druckanwendungen.

Durch die hohe Geschwindigkeit, kurze Reaktionsfähigkeit und präzise Genauigkeit korrigiert der SmartDrive Actuator kontinuierlich ohne Verzögerung die Positionsfehler des Materials. Durch den direkten Antrieb wird über den gesamten Hub die maximale Schubkraft und Geschwindigkeit aufrecht gehalten. Unabhängig von der Montagelage sorgt



der integrierte, driftfreie Absolutwertgeber dafür, dass der SmartDrive Actuator nicht nachkalibriert werden muss.

Alle digitalen Sensoren der Fife DSE-Serie werden unterstützt. Für ultimative Präzision und Einfachheit kombinieren Sie den SmartDrive Actuator mit dem Fife GuideLine Sensor in einem geschlossenen Regelsystem.

Technische Spezifikation

Hublängen

50/100/125/150/200/
250/300/400 mm

Nennstellkraft

1200 N / 2450 N

Stellgeschwindigkeit

1200 N: 80 mm/s
2450 N: 60 mm/s

Positioniergenauigkeit

± 0,05 mm

Fehlerkorrekturreaktion

6 Hz

Montagetypen

- Gabelkopf, Gelenkkopf, Zapfen
- Flansch

Betriebstemperatur

0°C - 60°C

Stromversorgung

1200N: 24VDC, 240W, 10A
2400N: 24VDC, 480W, 20A

Schutzklasse

IP54

Konnektivität / Kommunikation

- Ethernet: Modbus TCP, Maxnet
- RS-485: max. 3 Fife DSE-Sensoren (teilweise Zubehör notwendig), ein Bediengerät
- Ethernet/IP, Profinet und EtherCAT Protokolle verfügbar über ein optionales Gateway

Zertifizierungen

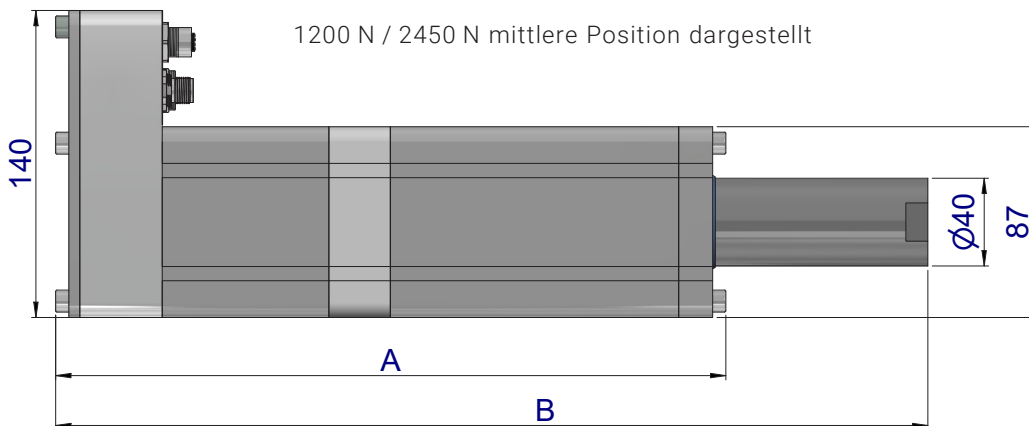
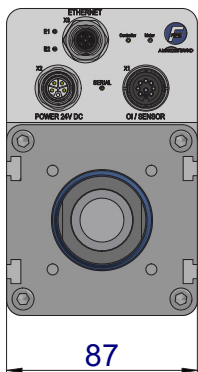
CE und TÜV

Vorteile

- Einfache Installation
- Kurze Reaktionszeit, schnelle und präzise Positionierung
- Absolutwertgeber behält genaue Position nach Ein- und Ausschalten bei
- Unterstützt alle digitalen Sensoren der Fife DSE-Serie
- Einfache Einrichtung und Überwachung über Touchscreen-Bediengerät
- Wartungsfreier, bürstenloser Motor
- sichere Notabschaltung des Motors ohne Kommunikationsunterbrechung

ABMESSUNGEN

		Gesamthublänge							
Stellkraft	Länge	50	100	125	150	200	250	300	400
1200N	(A) Körper	255.6	305.6	330.6	355.6	405.6	455.6	505.6	605.6
	(B) Mittlerer Hub	320.5	395.5	433.0	470.5	545.5	620.5	695.5	845.5
2450N	(A) Körper	284.6	334.6	359.6	384.6	434.6	484.6	534.6	634.6
	(B) Mittlerer Hub	349.5	424.5	462.0	499.5	574.5	649.5	724.5	874.5



LEARN MORE



Abmessungen in mm

Global HQ & Americas

+1-844-MAXCESS

sales@maxcessintl.com

Maxcess Europe HQ
Fife-Tidland GmbH

+49 6195 7002 - 0
service@maxcess.eu

Maxcess Germany
RotoMetrics Deutschland GmbH

+49 6134 7262 - 0
sales@rotometrics.de

Web
maxcess.com

Shop
mymaxcess.eu
myroto.com

