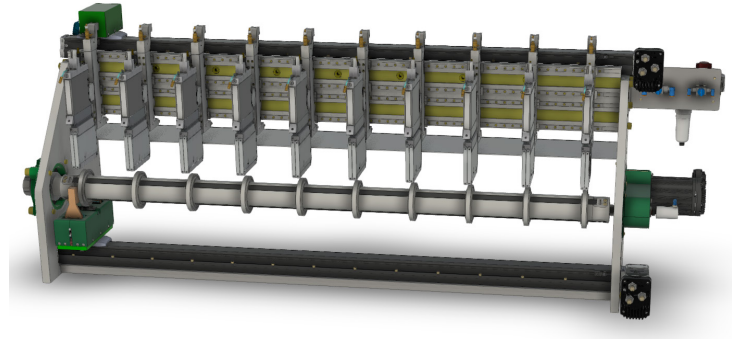




Sicher, effizient, automatisiert

Tidland SmartSlit - die effiziente Automatisierungslösung für Schmalbahnanwendungen

Tidland SmartSlit ist in Scheren-, Quetsch- und Rasierklingenschnittkonfigurationen verfügbar und gewährleistet die automatische und präzise Positionierung der Schnitte, so dass keine manuellen Einstellungen mehr nötig sind und die Einrichtzeit nennenswert reduziert wird.

Das System ermöglicht einen sicheren, benutzerfreundlichen Ansatz bei Schneidvorgängen und damit eine erheblich größere Effizienz bei reduzierten Betriebskosten. Tidland SmartSlit kann sich im Vergleich zu manuellen Systemen in weniger als zwei Jahren amortisieren.

Anwendungen

- Schmalbahnanlagen, bei denen Veredelungsprozesse automatisiert werden
- Schmalbahnanlagen, die um eine Schneideinheit erweitert werden
- Neue Maschinen oder Nachrüstung bestehender Anlagen

Installation

- Beratung und Prüfung der Machbarkeit an der Kundenanlage
- Optimaler Vorab-Service zum Ausmessen der bestehenden Anlage
- Ein Servicebesuch für Installation und Schulung wird empfohlen (1-Tag-Service mit Installation, Kalibrierung und Schulung).
- Erweiterte Gruppenschulung ist verfügbar.

Ergänzende Produkte

- Tidland Ober- und Untermesser
- Tidland RD AutoScore
- Rotometrics AccuAdjust und RotoAdjust

↘ Vorteile

- **Automatische Schnittpositionierung und damit Minimierung manueller Einstellungen und Fehlbedienungen**
- **Verbesserte Ergonomie und Sicherheit**
- **Verbesserte Präzision als bei manueller Positionierung**
- **Schnitte lassen sich im fliegenden Wechsel manuell verstellen**
- **Reproduzierbares Einrichten bei Materialwechsel**
- **Gegen Staub abgedichtete Linearantriebe für die Ober- und Untermesseraktuatoren**
- **SmartSlit Software ermöglicht:**
 - individuell angepasste Schnittpositionen
 - das Speichern von Rezepten
 - das Anpassen einzelner Schnitte
 - optionale manuelle Einstellungen
- **Rezeptmanagement für Schnittpositionen spart Zeit und reduziert Fehler**

TECHNISCHE DATEN

Maximale Bahnbreite

1220 mm (48")

Maximale Anzahl der Schnitte

24

Minimale Schnittbreite

20 mm (.78")

Messerhalter

Advantage Serie
optional CL1 Performance

Schnittkonfigurationen

Scheren-, Quetsch- und Rasierklingschnitt

Bahngeschwindigkeit

30,5 - 305 m/min
(100 - 1000 ft/min)

Abmessungen Untermesser

A-Ø 90 mm; I-Ø 60 mm; Breite 16 mm

HMI

PC-basiert - Touchscreen

Luftbedarf

5,5 - 6,9 bar (80 - 100 psi)
trocken, gefiltert

Eingangsleistung

20 A; 110 - 230 V AC; 1 ph

Positioniergenauigkeit

0,12 mm (+/- .005")

Positioniergeschwindigkeit (6 Messer)

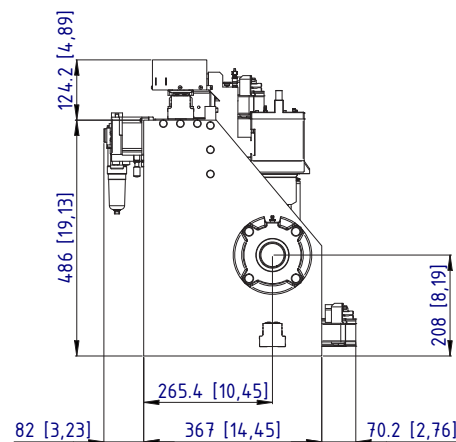
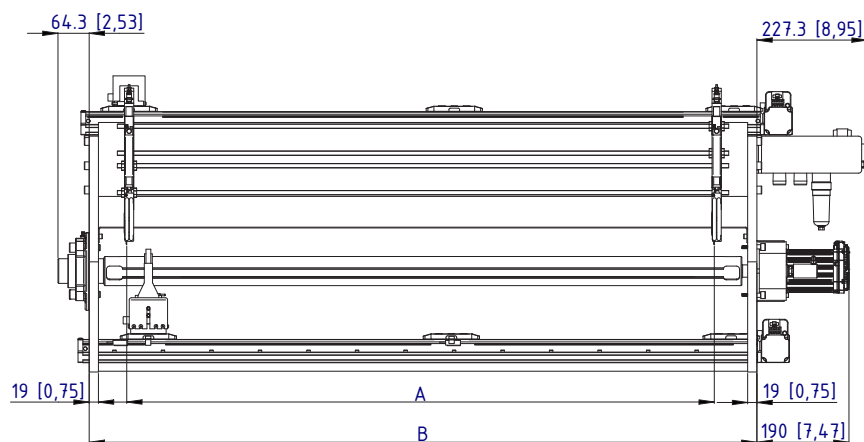
≤ 1 min

Extrabreite für das Parken der Messer

optional

Abmessungen

Abbildung zeigt maximale Schnittbreite von 1220 mm (48")



(A) maximale Schnittbreite

(B) äußerer Rahmenabstand (maximale Schnittbreite + 156 mm (+ 6.2"))

Abmessungen in mm

Global HQ & Americas

+1-844-MAXCESS

sales@maxcessintl.com

Maxcess Europe HQ
Fife-Tidland GmbH

+49 6195 7002 - 0
sales@maxcess.eu

Maxcess Germany
RotoMetrics Deutschland GmbH

+49 6134 7262 - 0
sales@rotometrics.de

Web
maxcess.com

Shop
mymaxcess.eu
myroto.com